

BYK-4510

Haftvermittler für lösemittelhaltige und wässrige Systeme auf metallischen Untergründen und Glas.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines sauren Polyesters

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,12 g/cm ³
Nichtflüchtiger Anteil (10 min, 150 °C):	80 %
Lösemittel:	Methoxypropanol
Flammpunkt:	48 °C
Säurezahl:	30 mg KOH/g
Lieferform:	Flüssigkeit

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Die sauren Gruppen des silikonfreien Haftvermittlers bewirken eine starke Affinität insbesondere zu metallischen Untergründen und verbessern die Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Buntmetallen und auch auf Glas. BYK-4510 reagiert mit Melaminharzen und Polyisocyanaten und wird dadurch in die Polymermatrix eingebunden. Es ist mit den meisten Bindemitteln verträglich und somit sehr universell einsetzbar.

Das Additiv kann systemabhängig die Flexibilität verbessern, ohne die Härte zu reduzieren.

Lagerstabilität der Lacke, Überlackierbarkeit und Wetterbeständigkeit der Beschichtung werden nicht negativ beeinflusst. Das Additiv ist stabil auch bei hohen Einbrenntemperaturen (kurzzeitig bis 280 °C) und führt nicht zu Verfärbungen.

Einsatzempfehlungen

BYK-4510 wird empfohlen für Einbrennlacke und 2K-PU-Systeme.

Industrielacke	☒
Coil Coatings	☒
Can Coatings	☒
Autoreparaturlackierung	☒
Schiffslackierung und Korrosionsschutz	☒
Maler- und Bautenlacke	☐
Autoserienlackierung	☐
Fußbodenbeschichtungen	☐
Holz- und Möbellacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1-5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv wird unter Rühren in das Auflackgut oder den fertigen Lack eingearbeitet.

In lösemittelhaltigen Systemen sollte das Additiv vorab in der nicht-pigmentierten Formulierung auf Verträglichkeit geprüft werden. Höhere Anteile an polaren Lösemitteln (Alkohole, Ester) reduzieren eventuell auftretende Trübungen.

Für den Einsatz in wässrigen Systemen mit weniger als 5 % Colöser kann BYK-4510 durch Zugabe von Amin und Wasser neutralisiert werden. Alternativ wird der Einsatz von BYK-4509 empfohlen.

Bei Einsatz von anorganischen Pigmenten kann der Glanz der Beschichtung reduziert werden, wenn die Pigmente vor Zugabe des Haftvermittlers nicht ausreichend mit einem geeigneten Netz- und Dispergieradditiv stabilisiert sind.

Klebstoffe und Dichtungsmassen**Eigenschaften und Vorteile**

Das Additiv wird zur Verbesserung der Haftung auf verschiedenen Untergründen, wie verschiedenen Metallen (z. B. Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium) und auf Glas verwendet.

BYK-4510 reagiert mit Melaminharzen und Polyisocyanaten und wird dadurch in die Polymermatrix eingebunden.

Das Additiv kann systemabhängig die Flexibilität verbessern, ohne die Härte zu reduzieren.

Einsatzempfehlungen

BYK-4510 wird für den Einsatz in 2K-Epoxid- und 2K-Polyurethanformulierungen empfohlen.

Empfohlene Zusatzmengen

1-5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Die Zugabe des Additivs sollte unter Rühren in der Harzkomponente erfolgen.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.