

BYK-4510

金属素地およびガラス上の溶剤型および水系用の密着性付与剤

製品データ

組成

酸性ポリエステル溶液

一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C):	1.12 g/cm ³
不揮発分 (10 分, 150 °C):	80 %
引火点:	48 °C
酸価:	30 mg KOH/g
形状:	液体

貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間：36 ヶ月

適用分野

塗料

特長

酸性基を有するシリコンフリー密着性付与剤により、特に金属下地に強力な親和性が付与されるので、スチール、亜鉛メッキスチール、アルミニウムおよび非鉄金属、さらにはガラスへの接着性が向上します。BYK-4510はメラミン樹脂およびポリイソシアネートと反応して、ポリマーマトリックスに取り込まれます。多くのバインダーに相溶性を示すので、幅広く使用することができます。

系によりますが、本添加剤により硬度を低下させずに、可とう性を向上させることができます。

塗料の貯蔵安定性、リコート性および塗膜の耐候性への悪影響はありません。本添加剤は高温の焼付温度（短時間で280°C以下）でも安定で、黄変性の原因になることはありません。

推奨用途

BYK-4510は焼付系および2液ウレタン系にお薦めします。

一般工業用塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
コイルコーティング	<input checked="" type="checkbox"/>
缶コーティング	<input checked="" type="checkbox"/>
自動車補修用塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
船舶および防食塗料	<input checked="" type="checkbox"/>
建築用塗料	<input type="checkbox"/>
自動車用OEM塗料	<input type="checkbox"/>
床用塗料	<input type="checkbox"/>
木工および家具用塗料	<input type="checkbox"/>

最適 適

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、1-5 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤はレットダウン時または最終塗料に攪拌しながら添加して下さい。

溶剤系に使用する場合、あらかじめ本添加剤の相溶性を顔料を入れない配合で試験して下さい。高極性溶剤（アルコール類、エステル類）の配合比が高いほど、くもりが生じにくくなります。

共溶媒が5%未満の水系で使用する場合、BYK-4510はアミンと水の添加により中和できます。あるいは、BYK-4509の使用をお奨めします。

無機顔料を使用する場合、顔料を適切な湿潤分散剤で安定化させてから密着性付与剤を添加しないと、塗膜の光沢が低下することがあります。

接着剤およびシーラント

特長

本添加剤は、さまざまな金属（鋼、亜鉛メッキ鋼、アルミニウムなど）やガラスなど、さまざまな基材への密着性を改善するために使用されます。

BYK-4510 はメラミン樹脂およびポリイソシアネートと反応し、ポリマーマトリックスに取り込まれます。

系によりますが、本添加剤により硬度を低下させずに、可とう性を向上させることができます。

推奨用途

BYK-4510は、2液エポキシ樹脂および2液ポリウレタン樹脂の配合に使用することが推奨されます。

推奨添加量

全配合に対して添加剤として、1-5 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

添加方法

本添加剤は樹脂成分に攪拌しながら添加してください。



BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれません。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様が常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。