

BYK-4511

Polymerer Haftvermittler für lösemittelfreie und lösemittelhaltige (auch High Solid) 2K-Epoxidharzsysteme und Einbrennlacke.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Copolymeren mit funktionalen Gruppen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,03 g/ml
Wirksubstanz:	40 %
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	34,5 %
Lösemittel:	Methoxypropylacetat
Flammpunkt:	24 °C
Aminzahl:	136 mg KOH/g

Lagerung und Transport

Feuchtigkeitsempfindlich. Trocken lagern. Lagerung und Transport nicht über 40 °C. Geringe Trübung möglich. Die Wirksamkeit des Produktes wird dadurch nicht beeinträchtigt.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv wird zur Verbesserung der Haftung auf verschiedenen Metallen (z.B. Stahl, galvanisch verzinktem Stahl, Aluminium) sowie Glas verwendet. Es erhöht außerdem die Flexibilität der Beschichtung und die Toleranz des Lackes gegenüber Oberflächenverunreinigungen wie Öl und Rost.

Einsatzempfehlungen

Industrielacke	☒
Korrosionsschutzbeschichtungen	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Das Additiv wird empfohlen für 2K-Epoxidharzsysteme, ist aber ebenfalls für Einbrennlacke (z.B. Alkyd/Melamin, Acrylat/Melamin) geeignet.

Empfohlene Zusatzmengen

1–5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtrezeptur.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Bei 2K-Epoxidsystemen muss das Additiv in die Härterkomponente eingearbeitet werden oder es wird nachträglich zusammen mit dem Härter kurz vor der Applikation eingerührt. Bei Einbrennlacken wird das Additiv unter Rühren in das Auflaggut oder den fertigen Lack eingearbeitet.



BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK®
sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.