

BYK-9740

用于水性金属加工液, 含有机硅和聚合物的消泡剂, 具有优秀的自发和长期消泡性能。

产品数据

化学组成

含消泡聚合物和聚硅氧烷的乳液

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.03 g/ml
不挥发份 (10 分钟, 150 °C):	63 %
粘度 (20 °C):	500–2000 mPa·s

储存及运输

储存及运输温度为 0-40°C。处理前需进行搅拌。

应用领域

润滑剂与脱模剂

特别功能及优势

BYK-9740是专为水性金属加工液开发的高效消泡剂, 在金属加工乳液体系中实现了极佳的自发消泡性以及稳定的长期消泡性能。该产品与浓缩金属加工液有着良好的相容性, 根据使用体系的不同可能会出现轻微的浑浊, 但并不会对有效性产生负面影响。同时, 该助剂对涂覆性能也不会产生负面影响。

推荐用途

BYK-9740 特别适用于含一定量油的金属加工液, 例如水溶性和半合成金属加工液。

水性金属加工液:

水溶性	<input checked="" type="checkbox"/>
半合成 (高含油量至中含油量)	<input checked="" type="checkbox"/>
半合成 (低含油量)	<input type="checkbox"/>
全合成	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

推荐用量

基于浓缩金属加工液 0.05-0.20% 的助剂(以供货形式计)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

添加及加工说明

该消泡剂可在低剪切力下轻松添加至浓缩金属加工液中。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能,但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息,或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用,我们不提供任何形式的担保,明示或暗示的保证,包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷