

BYK-A 516

Silikon- und aromatenfreier Entlüfter auf Basis von Polymeren für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Harzsysteme, insbesondere Thermosetanwendungen, und für verbesserte Faserbenetzung von Glasfasern.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung von Polyolefinen

Aromatenfrei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,77 g/ml

Flammpunkt: 42 °C

Viskosität (23 °C): 64 mPa·s

Hazen-Farbzahl: < 100

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport zwischen 0 °C und 50 °C.

Hinweise

BYK-A 516 ist das Nachfolgeprodukt von BYK-A 515.

Anwendungen

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

BYK-A 516 ist ein universeller, hochoberflächenaktiver Entlüfter. In Faserverbundanwendungen mit ungesättigten Polyester- und Vinylesterharzen zeigt das Additiv zudem faserbenetzende Eigenschaften auf Glasfasern. Besonders in Anwendungen mit Vinylesterharzen neigt BYK-A 516 im Vergleich zu Standardentlüftern nicht zu einer Weißverfärbung.

In thixotropierten Systemen kann eine Kombination von BYK-A 516 und Additiven wie BYK-A 501 oder BYK-A 555 das entlüftende Verhalten optimieren.

BYK-A 516 vermeidet Lufteinschlüsse in acrylatbasierten Harzen (Sirup) sowie in Epoxidharz- und Polyurethanharzsystemen. Im Pultrusionsverfahren verbessert BYK-A 516 die Faserbenetzung der Glasfasern und erzielt eine qualitativ höherwertige Oberfläche des Pultrusionsbauteils.

Einsatzempfehlungen

Universeller Entlüfter für kalthärtende Kunststoffsysteme auf Basis ungesättigter Polyesterharze, Vinylesterharze, Acrylate, Epoxidharz- und Polyurethanharzsysteme und für Pultrusionssysteme auf Basis von Acrylaten, ungesättigten Polyestern oder Vinylesterharzen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung in kalthärtenden Systemen.
0,5–2,0 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung in Pultrusionsanwendungen.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten.

Hinweise

BYK-A 516 kann in einigen Harzen Trübungen verursachen.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0

info@byk.com
www.byk.com

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.