

BYK-A 526

Silikonhaltiger Entlüfter für Verguss- und Dichtungsmassen. Geeignet für Polyurethan- oder Epoxidsysteme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines polyethermodifizierten Polymethyalkylsiloxans

Cumolfrei
Aromatenfrei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	0,87 g/ml
Flammpunkt:	52 °C
Brechungsindex (20 °C):	1,442

Besonderer Hinweis

BYK-A 526 ist die cumolfreie Variante von BYK-A 525.

Anwendungen

Thermosets

Eigenschaften und Vorteile

Wirkt als Entlüfter während der Herstellung und Applikation. Verringert außerdem die Oberflächenspannung, verbessert den Verlauf und die Benetzung und beugt der Bildung von Bénard-Zellen vor. Mit abnehmender Polarität des Bindemittelsystems kann die Verringerung der Oberflächenspannung reduziert werden.

Einsatzempfehlungen

Besonders empfohlen für Systeme auf Basis von Polyurethan- und Epoxidharzen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,3–0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten. Die Zugabe in fertige Systeme ist ebenfalls möglich.

Klebstoffe und Dichtungsmassen

Eigenschaften und Vorteile

BYK-A 526 verhindert die Schaum- und Blasenbildung während der Herstellung und Applikation von Klebstoffen und Dichtungsmassen. Zusätzlich verringert das Additiv die Oberflächenspannung und verbessert den Verlauf und die Benetzung der Systeme.

Einsatzempfehlungen

Besonders empfohlen für Systeme auf Basis von Polyurethan- und Epoxidharzen.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1–0,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Einrühren in das Harz vor der Zugabe anderer Komponenten. Die Zugabe in fertige Systeme ist ebenfalls möglich.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.