

BYK-MAX HS 4309

Hitzestabilisator für den Einsatz in verschiedenen Polymerzusammensetzungen zur Verbesserung der thermischen Lang- und Kurzzeitprozessstabilität.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Organische Hitzestabilisator-Zusammensetzung

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 100 %

Farbe: weißlich

Lieferform: Granulat

Lagerung und Transport

In verschlossenen Behältern an einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX HS 4309 ist ein komplettes organisches Hitzestabilisierungssystem für Polyamidfasern, Dünnschichtfolien und Platten, das alle erforderlichen Komponenten enthält. Darüber hinaus hat es sich bei der Stabilisierung rezyklierter Styrolkunststoffe wie rABS bewährt. BYK-MAX HS 4309 wird mit einer engen Konzentrationsvorgabe für eine zuverlässige Wirkung hergestellt. Es bietet eine langfristige Stabilisierung und ist sicher und einfach zu handhaben.

Einsatzempfehlungen

Extrusions- und Blasformverfahren	■
Spritzguss- und Formpressverfahren	■
Dünnschichtfolien	■
Dickschichtfolien und Platten	■
Fasern	■

■ besonders empfohlen □ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,2–2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von der Anwendung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-MAX HS 4309 lässt sich mit herkömmlichen extrusionsbasierten Compoundiermethoden in das Polymer dispergieren.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.