

# BYK-MAX OR 4207

用于 PP 和 PE 的吸味剂

## 产品信息

### 化学组成

聚丙烯为载体的吸味剂混合物

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

体积密度: 500-625 kg/m<sup>3</sup>  
有效成分: 30 %  
产品形态: 米白色颗粒

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态,请联系我们的产品安全部门或登陆网站:[www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 贮存和运输

贮存于阴凉、干燥和通风良好处。防止潮湿。

## 应用领域

### 热塑性塑料

#### 产品特性及优点

BYK-MAX OR 4207 含有多种吸味剂的混合物,可吸收硫化氢、胺和氨等物质的气味,特别适用于聚丙烯。该助剂的最大用量为 2%,熔指小于 20 g/10min (190 °C)。BYK-MAX OR 4207 不适合于直接接触食品的产品。由于有效成分含量高,该产品有优异的吸味功能,对其他产品性能不会有不良影响。BYK-MAX OR 4207 是安全和易使用的。

#### 推荐用法

高回料含量的聚丙烯或聚乙烯产品	<input checked="" type="checkbox"/>
-----------------	-------------------------------------

特别推荐  推荐

## 建议用量

0.5-2% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 加入方法及加工指导

该助剂按体积或重量计量单位在标准挤出机、吹膜机、注塑机的加工过程中添加。

## 特别说明

该产品的加工温度高达 280 °C, 最低加工温度为 220 °C。



Additive Guide



**上海总部:**  
86-21-3749 8888  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1600  
**台湾:**  
886-3-357 0770

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。