

BYK-MAX OR 4207

Granuliertes Anti-Geruchsmittel zum Einsatz in PP aus Haushaltsabfällen zur Verminderung von schlechten Gerüchen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Additivkonzentrat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 500-625 kg/m³

Wirksubstanz: 30 %

Lieferform: Weißgraues Granulat

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

An einem kühlen, trockenen und gut belüfteten Ort aufbewahren. Vor Feuchtigkeit schützen.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX OR 4207 enthält eine Mischung aus geruchsabsorbierenden Stoffen, die den Geruch von Substanzen wie Schwefelwasserstoff, Aminen und Ammoniak neutralisieren und eignet sich am besten für den Einsatz in Polypropylen. Dieser ist auf eine maximale Dosierung von 2 % und eine MFR von weniger als 20 g/10 min (190 °C) begrenzt. BYK-MAX OR 4207 ist nicht geeignet für Produkte, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen. Das Produkt bewirkt durch den hohen Gehalt an effektiven Komponenten ein hervorragendes Ergebnis, ohne negativen Einfluss auf andere Produkteigenschaften zu haben. BYK-MAX OR 4207 ist sicher und einfach zu handhaben.

Einsatzempfehlungen

PP-Produkte mit hohem Recyclinganteil	☒
---------------------------------------	-------------------------------------



☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten während der Verarbeitung in Standard-Extrusions-, Blas- und Spritzgießmaschinen hinzugefügt werden.

Hinweise

Das Produkt kann bei Verarbeitungstemperaturen bis 280 °C angewendet werden. Die minimale Verarbeitungstemperatur beträgt 220 °C.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland