

BYK-MAX P 4110

Fluor- und silikonfreie Prozesshilfsmittelformulierung zur Reduktion der Schmelzeviskosität, Erhöhung des Durchsatzes sowie Vermeidung von Schmelzebruch und Düsenbartbildung in verschiedenen Polyolefinen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Zusammensetzung von Prozesshilfsmitteln in einem Träger aus linearem Polyethylen niedriger Dichte

PFAS-frei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 2,16 kg): 60 g/10 min
Farbe: dunkelgelb
Lieferform: Granulat

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 45 °C. Trocken lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-MAX P 4110 ist ein hochwirksames, fluor- und silikonfreies Prozesshilfsmittel, das die Viskosität der Polymerschmelze während der Verarbeitung senkt, indem es die Reibung zwischen der Schmelze und den Metalloberflächen der Verarbeitungsgeräte verringert. Dadurch erhöht das Additiv die Produktionseffizienz, reduziert den Düsendruck und verhindert Schmelzebruch. Weiterhin kann es die Bildung von Düsenbart vermindern. BYK-MAX P 4110 ist besonders geeignet für Formulierungen auf Basis von Polyolefinen.

Einsatzempfehlungen

Fasern	☒
Dickschichtfolien und Platten	☒
Dünnschichtfolien	☒
Extrusions- und Blasformteile	☒
Spritzguss- und Formpressteile	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,5–3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Additiv kann über volumetrische oder gravimetrische Dosierungen während der Verarbeitung hinzugegeben werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.