

BYK-MAX P 4110

无氟无硅加工助剂，可用于聚烯烃中降低熔体粘度，提高产量，并避免熔体破裂和模口挂料。

产品信息

化学组成

以线性低密度聚乙烯为载体的加工助剂组合物

不含 PFAS

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

熔融指数 (190 °C, 2.16 kg): 60 g/10 min
颜色: 深黄色
供货形式: 颗粒

贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：18 月
储存及运输温度应低于 45 °C。干燥保存。

应用领域

热塑性塑料

产品特性与优点

BYK-MAX P 4110 为高效无氟无硅加工助剂，可通过减少熔体与加工设备金属表面之间的摩擦，以降低加工过程中聚合物熔体的粘度。因此，该助剂可提高生产效率、降低模具压力并防止熔体破裂，同时还可减少模口挂料。BYK-MAX P 4110 特别适合基于聚烯烃的配方。

推荐用途

纤维	☒
厚膜和片材	☒
薄膜	☒
挤出和吹塑成型制件	☒
注塑和模压制件	☐

☒ 特别推荐 ☐ 推荐

建议用量

总配方 0.5-3% 的助剂用量（供货形式）。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该助剂可在制造过程中，通过体积或重量计量设备进行添加。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany

Tel +49 281 670-0

info@byk.com

www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。