

BYK-P 4100

Prozessadditiv für gefüllte, thermoplastische Compounds sowie für PVC-Plastisole und PVC-Kalanderanwendungen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Copolymer mit sauren Gruppen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Säurezahl: 14 mg KOH/g

Dichte (20 °C): 0,99 g/ml

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-P 4100 wirkt als oberflächenaktives Prozessadditiv in gefüllten, thermoplastischen Compounds. Bei der Compoundierung wird durch das Additiv das erforderliche Drehmoment verringert, die Ausstoßleistung und die Schmelzvolumenrate (MVR) werden erhöht. Im Fertigteil erhöhen sich Zugfestigkeit, E-Modul und Kerbschlagzähigkeit. Die Bedruckbarkeit wird verbessert.

Einsatzempfehlungen

Mineralische Füllstoffe	☒
Flammschutzmittel	☒
Holzcompounds (WPC)	☒
Glasfaser HMC	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,25-2 % Additiv in Lieferform auf Füllstoffe.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Idealerweise erfolgt die Zugabe des Additivs zusammen mit den flüssigen Rohstoffkomponenten, anschließend werden die Feststoffe eingearbeitet. Nachträgliche Zugabe ist auch möglich.

PVC-Anwendungen

Eigenschaften und Vorteile

BYK-P 4100 wirkt als oberflächenaktives Prozessadditiv in PVC-Plastisolen und PVC-Kalenderanwendungen.

PVC-Plastisole:

Bei PVC-Plastisolen bewirkt das Additiv sehr gute Trenneigenschaften von Geliertrommel, Trennpapier, Flachsiebschablonen und Formen.

Außerdem beeinflusst es die Zellstruktur von chemisch getriebenen Schäumen und führt zu einer Verbesserung der Rückstell elastizität und Erhöhung der Luftdurchlässigkeit.

Nur bestimmte PVC-Typen sind für offenzelligen Schaum geeignet. Eine offene Zellstruktur kann nur erzielt werden, wenn Formulierungsbestandteile und Prozessparameter aufeinander abgestimmt sind. Der Einsatz von BYK-P 4100 kann zu einer erhöhten Wasseraufnahme führen.

PVC-Kalenderanwendungen:

Bei PVC-Kalenderanwendungen bewirkt das Additiv sehr gute Trenneigenschaften während der Verarbeitung von Weich-, Halbhart- und Hart-PVC. Außerdem wird die Bedruckbarkeit des Endproduktes verbessert.

Empfohlene Zusatzmengen

0,1-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom gewünschten Effekt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Idealerweise erfolgt die Zugabe des Additivs zusammen mit den flüssigen Rohstoffkomponenten, anschließend werden die Feststoffe eingearbeitet. Nachträgliche Zugabe ist auch möglich.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland