

BYK-P 9060

具有脱模性的加工助剂, 用于低收缩 SMC 和 BMC。

产品信息

化学组成

表面活性物质与聚合物的混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

酸值:	97 mg KOH/g
密度 (20°C):	0.97 g/ml
折射率 (20°C):	1.473
不挥发份: (10 分钟, 150°C):	> 96 %
闪点:	> 100 °C

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: www.byk.com。

应用领域

SMC, BMC

产品特性及优点

BYK-P 9060 是一种具有脱模性的加工助剂, 用于低收缩 SMC 和 BMC。它稳定混合物并改善流动性, 从而提高成品的表面质量。该助剂同时进一步改善收缩率补偿、着色力、颜色均匀性, 以及降低在更高温度下的排放。

推荐用途

SMC (低收缩)	■
BMC/DMC	□

■ 特别推荐 □ 推荐

BYK-P 9060

数据页

2015 年 06 月更新

建议用量

3-4 % 助剂用量 (购入形式) 基于总树脂量。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

在不饱和聚酯 (UP) 树脂和低收缩剂 (LS) 混合均匀后搅拌加入。传统的脱模剂应从配方中去除。该助剂影响增稠。为达到与硬脂酸锌/钙体系一样的增稠, 可能需要另外 (额外) 添加 10% 的氧化镁。



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和IY 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷