

BYK-P 9065

具有脱模性能的低收缩 SMC/BMC 用加工助剂。

产品信息

化学组成

表面活性物质与聚合物的混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

酸值:	142 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.95 g/ml
折射率 (20 °C):	1.48
不挥发份 (10 分钟, 150 °C):	> 97 %
闪点:	> 100 °C

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

应用领域

SMC, BMC

特性和优点

BYK-P 9065 是具有脱模性能的低收缩 LS-SMC/BMC 用加工助剂。可完全替代传统使用的硬脂酸锌，简化了原料的操作。避免 LS-SMC/BMC 产生相分离，减少拉丝现象。不良率也会因收缩和翘曲变小以及高光泽，低雾影和着色的均匀性改善有所降低，得到高表面外观制品。如果制品需要后涂装或者粘接，BYK-P 9065 可牢牢地锚固在固化的树脂中而不会迁移至表面。成本也因用量低而得以平衡。

标准应用

SMC (LS)	<input checked="" type="checkbox"/>
BMC/DMC	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

BYK-P 9065 推荐用于低收缩 LS-SMC 体系。

推荐用量

2–2.5% (购入形式) 基于树脂总量；特别高的填充体系可达4%。

以上为推荐用量指导。最佳用量可通过一系列实验室测试获得。

加入方法和加工指导

助剂应在 UP 树脂与低收缩 (LS) 组分均匀混合后，边搅拌边加入。应将配方中使用的传统脱模剂移去。



Additive Guide



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1600
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 – 中国印刷