

BYK-P 9080

具有脱模性能的低轮廓和 A 级表面 SMC 体系用加工助剂。

产品信息

化学组成

表面活性物质与聚合物的混合物

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

酸值:	77 mg KOH/g
密度 (20 °C):	0.97 g/ml
不挥发份 (10 分钟, 150 °C):	> 98%
闪点:	> 100 °C

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：www.byk.com。

贮存和运输

如果温度低于 0°C，产品会变稠而无法操作。加热到 20°C 并搅拌均匀，产品可恢复使用，不会失效。但如果温度超过 40°C 产品会再次不可逆转地增稠。

应用领域

SMC

特性和优点

BYK-P 9080 是具有脱模性能的低轮廓和 A 级表面 SMC 用加工助剂。稳定模塑料并改善流动性能。由于其优异的脱模性能，可完全取代传统的脱模剂产品。BYK-P 9080 除能提高模压制品的表面质量，还可提高油漆的附着力和粘性。

标准应用

SMC (低轮廓)	<input checked="" type="checkbox"/>
A 级表面 SMC	<input checked="" type="checkbox"/>
SMC (低收缩)	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

推荐用量

4-5 % (购入形式) 基于树脂总量。

以上为推荐用量指导。最佳用量可通过一系列实验室测试获得。

加入方法和加工指导

助剂应在 UP 树脂与低收缩 (LS/LP) 组分均匀混合后, 边搅拌边加入。应将配方中使用的传统脱模剂移去。该助剂对增稠有影响。多添加 10% MgO 用量可得到与使用硬酯酸锌/钙体系相对应的增稠水平。



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPER-PLAST®, LACTIMON®, NANOBYPK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK®, 和 Greenability® 是 BYK-Chemie 的注册商标。

ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL®, 和 Y-25® 是 BYK Additives 的注册商标。

AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER®, 和 MINERPOL® 是 BYK-Cera 的注册商标。

SCONA® 是 BYK Kometra 的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。