

BYK-P 9928

Prozessadditiv für Vinylestersysteme zur Vermeidung von Schaumblasen während der Härtungsreaktion. Ermöglicht Härtung mit Standard-MEKP, ohne die Härtung und die Korrosionsbeständigkeit zu beeinflussen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polymerer Ester

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,23 g/ml
Brechzahl (20 °C):	1,477
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	87 %
Flammpunkt:	> 120 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Trübung oder Kristallisation bei Lagerung und Transport möglich. Vor Gebrauch auf 40 °C erwärmen und umrühren.

Anwendungen

Kalthärtende Kunststoffsysteme

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv wird in Vinylesterharzen eingesetzt, um die Schaumbildung bei der Härtung mit MEKP (Methylethylketonperoxid) zu verhindern. Die Lagerstabilität in vorbeschleunigten Harzen beträgt mindestens 6 Monate. BYK-P 9928 hat keinen Einfluss auf die Korrosionsschutzeigenschaften und einen nur geringen Einfluss auf die Härtung. Das Additiv ist flüssig und leicht einzuarbeiten.

Empfohlene Zusatzmengen

1 % Additiv in Lieferform auf die Harzmenge.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-P 9928 kann zu jedem Zeitpunkt vor der Zugabe des Peroxidhärters eingearbeitet werden.

Hinweise

Der Einfluss von BYK-P 9928 auf die Gelzeit des Systems sollte geprüft werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, ANTI-TERRA®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®, Y-25® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland