

## BYK-S 760

Grüner, universell verwendbarer Styrolemissionsreduzierer für alle ungesättigten Polyester- und Vinylesterharzsysteme.

### Produktdaten

#### Chemischer Aufbau

Kombination modifizierter Wachse

Greenability

#### Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Aussehen: weiße bis gelbliche Paste

Dichte (40 °C): 0,90 g/ml

Flammpunkt: >150 °C

#### Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie [www.byk.com](http://www.byk.com) für weitere Informationen.

#### Lagerung und Transport

Separation oder Trübung möglich. Vor Gebrauch umrühren.

### Anwendungen

#### Kalthärtende Systeme

##### Eigenschaften und Vorteile

BYK-S 760 ist ein hochwirksames Additiv zur Reduzierung der Styrolemission für alle Arten von ungesättigten Polyester- und Vinylesterharzen. Es reduziert die Emission ohne nachteiligen Einfluss auf die interlaminare Haftung. Das Produkt enthält >85% erneuerbare Rohstoffe. Mehr als 70% der Inhaltsstoffe enthalten ungesättigte Gruppen.

##### Einsatzempfehlungen

Orthophthalsäureharze, DCPD-haltige Harze, Isophthalsäureharze und Vinylesterharze

##### Empfohlene Zusatzmengen

0,3-1,0 % Additiv in Lieferform auf Harz.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

##### Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-S 760 kann dem Harz zu jeder Zeit zugegeben werden. Falls die Viskosität bei der Verarbeitung zu hoch ist, kann BYK-S 760 bei 40°C aufgeschmolzen werden, um die Viskosität zu reduzieren. Dies hat keine negative Auswirkung auf die Wirksamkeit des Produktes. Im Falle einer Separation muss das Harz vor der Verarbeitung umgerührt werden.

## BYK-S 760

Merkblatt  
Stand 04/2020



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Postfach 10 02 45  
46462 Wesel  
Deutschland  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland