

## BYK-S 760

Réducteur d'émissions de styrène, écologique et universel, pour tous les systèmes à base de résine polyester insaturé et ester de vinyle.

### Informations produit

#### Composition

Combinaison de cires modifiées

Produit issu de matières  
premières renouvelables

#### Caractéristiques

Les valeurs indiquées donnent les caractéristiques du produit, mais ne sont pas représentatives des limites de spécification de celui-ci.

aspect : pâte blanche à jaune  
Densité (40 °C) : 0,90 g/ml  
Point éclair : >150 °C

#### Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif au contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service réglementaire ou visiter notre site [www.byk.com](http://www.byk.com) pour obtenir de plus amples informations.

#### Stockage et transport

Lors du stockage ou transport, il peut apparaître un trouble ou une séparation. Bien mélanger avant l'emploi.

### Applications

#### Systèmes polymérisant à température ambiante

##### Propriétés et avantages

Le BYK-S 760 est un additif très efficace pour réduire les émissions de styrène de tous les types de résines à base de polyester insaturé et d'ester de vinyle. Il réduit les émissions sans impacter sur l'adhérence inter couche. Ce produit contient > 85 % de matières premières renouvelables. Plus de 70 % de ses composants contiennent des groupes insaturés.

##### Recommandations d'emploi

Résines orthophthaliqes, à base de DCPD, isophthaliqes et esters de vinyle.

##### Dose d'emploi conseillée

0,3-1,0 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la résine.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

##### Incorporation et mise en œuvre

BYK-S 760 peut être ajouté à tout moment à la résine. Si la viscosité est trop élevée lors de la mise en œuvre, le BYK-S 760 peut être fondu à 40 °C, pour la réduire la viscosité. Ce chauffage n'a pas d'influence négative sur l'efficacité du produit. En cas de séparation de phase, la résine doit être mélangée avant sa mise en œuvre.

## BYK-S 760

Fiche technique  
Edition 04/2020



Additive Guide



**BYK-Chemie GmbH**  
Boîte postale 100245  
46462 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne