

## BYK-UV 3519

表面处理的纳米二氧化硅颗粒的分散体，提高无溶剂和溶剂型辐射固化清漆的抗划伤和耐磨性。

### 产品信息

#### 化学组成

表面处理的纳米二氧化硅颗粒的分散体

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

纳米颗粒含量:	40 %
溶剂:	乙氧基化三羟甲基丙烷三丙烯酸酯 (ETPTA)
不挥发物质 (20 分钟, 150 °C):	> 97 %
粒径 $D_{50}$ :	20 nm
粘度 (20 °C):	1100 mPa·s
闪点:	81 °C
密度 (20 °C):	1.38 g/ml

#### 贮存和运输

在 5 °C 到 40 °C 之间进行储存和运输。

#### 特别注意

该产品在加工前必须彻底搅拌。干燥的助剂残留物必须从容器中去掉，因为如果它们引入最终产品，会导致起颗粒。未完全清空的容器必须在使用后立即封口，否则也可能导致起颗粒。

### 应用领域

#### 涂料工业

##### 产品特性与优点

该助剂提供极高的抗划伤和耐磨性，而不影响其它性能，如光泽和透明度。它能提高辐射固化清漆的抗冲击性，增加其柔韧性。UV 活性改性将纳米颗粒与树脂交联。这进一步增加了涂层的硬度。它同时提高了涂层的硬度和柔韧性，尤其使UV涂层更坚固，这增加了树脂和单体的选择范围，即使它们显示出更强的收缩。

### 推荐用途

助剂推荐用于一般工业涂料、木器和家具涂料的溶剂型和无溶剂辐射固化清漆。

### 建议用量

1-25 % 助剂用量(购入形式) 基于总配方。

在大多数情况下, 基于总配方的 1-5 % 的助剂用量(购入形式) 就足够了。为了更强的效果, 可以使用为 50 % 的纳米颗粒基于树脂固体分。

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

### 加入方法及加工指导

该产品在低剪切条件下添加可达到最佳效果。须确保在树脂体系中实现均匀分散。建议在实验室测试前去除配方中所有表面活性物质, 如有机硅。如果需要, 可在第二步中通过使用聚丙烯酸酯或有机硅助剂来优化流平、底材润湿性和表面滑爽。



上海总部:  
86-21-3367 6300  
北京:  
86-10-5975 5581  
广州:  
86-20-3221 1601  
台湾:  
886-3-357 0770

info@byk.com  
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷