

BYK-W 903

Netz- und Dispergieradditiv für gefüllte, kalthärtende Epoxid- und Polyurethansysteme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Polyester-Phosphorsäuresalzes

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C):	1,06 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	40 %
Flammpunkt:	47 °C

Lagerung und Transport

Bei Temperaturen unterhalb von 10 °C kann BYK-W 903 Eintrübungen und Separation zeigen. In diesem Fall das Produkt bitte auf eine Temperatur von ca. 35 °C erwärmen und anschließend umrühren.

Hinweise

Abhängig vom System kann die Reaktionszeit beeinflusst werden. Bitte überprüfen Sie die Reaktivität bei Einsatz des Additivs.

Anwendungen

Kalthärtende Kunststoffsysteme

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv erleichtert und verbessert die Einarbeitung von anorganischen Füllstoffen in kalthärtende Epoxid- und Polyurethansysteme. Besonders bei hohen Füllgraden wird die Viskosität reduziert und das Harz-Füllstoff-Gemisch wird homogener.

Empfohlene Zusatzmengen

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Die flüssigen Komponenten der Formulierung werden gemischt und dann wird das Additiv unter Rühren zugegeben und homogen verteilt.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.