

BYK-W 903

Mouillant et dispersant pour les systèmes époxy et polyuréthanes chargés et polymérisant à température ambiante.

Informations produit

Composition

Solution d'un sel d'ester d'acide phosphorique polyester

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

Densité (20 °C) : 1,06 g/ml
Substances non volatiles (10 min., 150 °C) : 40 %
Point éclair : 47 °C

Stockage et transport

A des températures inférieures à 10 °C, BYK-W 903 peut présenter un trouble et une séparation de phases. Dans ce cas, veuillez réchauffer le produit à une température d'environ 35 °C et agiter.

Remarques

Le temps de réaction peut dépendre du système. Veuillez contrôler la réactivité lors de l'utilisation de cet additif.

Applications

Plastiques polymérisant à température ambiante

Propriétés et avantages

Cet additif facilite et améliore l'incorporation des charges minérales dans les systèmes époxy et polyuréthanes polymérisant à température ambiante. La viscosité est réduite, en particulier si le taux de charges est élevé, et le mélange résine-charge est plus homogène.

Dose d'emploi conseillée

0,5-2 % d'additif (sous forme de livraison) par rapport à la formulation totale.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Les composants liquides de la formulation sont mélangés, puis l'additif est ajouté, tout en remuant, jusqu'à atteindre une bonne homogénéité.

BYK-W 903

Fiche technique
Edition 08/2021



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes.