

BYK-W 907

Netz- und Dispergieradditiv für hochgefüllte UP-Harzsysteme zur besseren Füllstoffbenetzung bzw. Füllgraderhöhung, insbesondere für Komposit-Steinplatten (Engineered Stone).

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines Copolymers mit füllstoffaffinen Gruppen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Aminzahl:	16 mg KOH/g
Säurezahl:	16 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	0,99 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (60 min, 105 °C):	52 %

Lagerung und Transport

Separation oder Trübung bei Lagerung und Transport unter 25 °C möglich. Vor Verarbeitung erwärmen auf 30-40 °C und umrühren.

Anwendungen

Duroplaste

Eigenschaften und Vorteile

BYK-W 907 wurde speziell für sehr hoch mit Quarz gefüllte Systeme auf Basis ungesättigter Polyesterharze entwickelt (Engineered Stone). Das Additiv verbessert die Benetzung des Füllstoffes und erlaubt den bereits hohen Füllgrad weiter zu erhöhen und damit die Gesamtkosten der Formulierung zu reduzieren. Die Reduktion des Harzanteils liegt je nach Rezeptur bei 5-10 %. Die mechanischen Eigenschaften, insbesondere die Biegefestigkeit, bleiben dabei unbeeinflusst.

Einsatzempfehlungen

Zugabe zur Mischung der Flüssigkomponenten (Harz, Peroxid, Beschleuniger etc.).

Empfohlene Zusatzmengen

0,25–0,5 % Additiv in Lieferform auf Flüssigkomponenten.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Für eine optimale Wirkung sollte das Additiv vor den Feststoffen zugegeben werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland