

# BYK-W 908

高充填UPキャストリング樹脂の粘度を低減させる湿潤分散剤

## 製品データ

### 組成

変性ポリエステル-ポリエーテル溶液

### 一般性状

本データシートに記載された数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C): 0.87 g/cm<sup>3</sup>  
引火点: 31 °C  
屈折率 (20 °C): 1.41  
形状: 液体

### 貯蔵および輸送

未開封の元の容器での製品の品質保持期間: 36 ヶ月

50°C以下の温度で保管および輸送すること。分離または濁りが生じる場合があります。30~40°Cまで温め、撪拌してください。

## 適用分野

### 熱硬化性プラスチック

#### 特長

BYK-W 908 は、粘度を大幅に低減する特性を持つ湿潤分散剤です。そのため、高充填の UP キャスティング樹脂系に特に推奨されます。BYK-W 908 は、ポリマーコンクリート、人工大理石、オニキスなどのキャストリング樹脂系の樹脂混合物の流動性とレベリングを、硬化や色に影響を与えることなく向上させます。

#### 推奨添加量

樹脂に対して添加剤として、0.5-1.5 %

上述の添加量は初期値として適用して下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

#### 添加方法

最適性能を得るには、本添加剤を添加してから固形分を添加して下さい。



## BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)



Download  
our app:  
[byk.com/app](http://byk.com/app)

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYPK®, RECYCLOBYPK®, RHEOBYPK®, SCONA®, SILBYPK®, TIXOGEL® および VISCOBYPK® は、BYK グループの登録商標です。

ここに記載されている情報は、当社の現在の知見と経験に基づくものです。ここに記載されている製品およびデータまたは情報に関して、明示的または黙示的かを問わず、いかなる種類の保証または確約も行われません。これには、製品性または特定目的への適合性の保証も含まれません。また、第三者の知的財産権を侵害することなく、これらの製品、データまたは情報を使用することについても、一切の保証はありません。製品の適合性、使用、または適用に関する情報は拘束力を持たず、製品の特性、使用、または適用に関する責任を負うものではありません。契約条件、特に、合意された製品仕様は常に優先されます。当社製品を使用する前に、お客様の目的に対する適合性を判断するために予備試験で製品をテストすることをお勧めします。当社は、ここに記載されている情報に対して予告なく変更を加えたり、更新したりする権利を有します。