

BYK-W 940

Aditivo humectante y dispersante para cargas minerales en sistemas de resinas insaturadas y adhesivos. El aditivo evita la flotación y la sedimentación de pigmentos y cargas en laminados basados en epoxi y viniléster/poliéster insaturado. Reducción del comportamiento de flotación de pigmentos coloreados en Gel Coats.

Datos del producto

Composición

Solución de un polímero insaturado de ácido policarboxílico con un copolímero de polisiloxano.

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice de acidez :	150 mg KOH/g
Densidad (20 °C):	0,95 g/ml
Índice de refracción (20 °C):	1,486
Materia no volátil (10 min., 150 °C):	50 %
Punto de inflamación:	28 °C

Estado legal relativo al contacto con alimentos

Para más información sobre el estado legal actual relativo al contacto con alimentos, por favor contacte con nuestro departamento de seguridad de productos o visite www.byk.com.

Almacenamiento y transporte

Puede aparecer cierta turbidez y separación en el producto. Calentar a 30-60 °C y mezclar bien.

Datos de aplicación

Sistemas de curado a temperatura ambiente

Propiedades y ventajas

BYK-W 940 es un aditivo humectante y dispersante para cargas minerales y pigmentos inorgánicos y orgánicos. Estabiliza las partículas sólidas en el sistema de resina y evita la sedimentación de las cargas y la flotación de pigmentos. BYK-W 940 se usa principalmente en pastas de color y Gel Coats basados en resinas de poliéster insaturado.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre sólidos:

Pigmentos inorgánicos:	0,5-3 %
Pigmentos orgánicos:	2,5-5 %
Carga:	0,5-1,5 %

BYK-W 940

Folleto técnico
Issue 01/2014

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo debe incorporarse el aditivo antes que los sólidos.

Adhesivos y sellantes

Propiedades y ventajas

BYK-W 940 es un aditivo humectante y dispersante para cargas minerales y pigmentos inorgánicos y orgánicos. Estabiliza las partículas sólidas en el sistema adhesivo y evita la sedimentación de cargas y la flotación de pigmentos. BYK-W 940 se recomienda para sistemas adhesivos basados en epoxi y poliéster. Contiene un copolímero de polisiloxano para la reducción de la flotación.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre sólidos:

Pigmentos inorgánicos: 0,5-3 %
Pigmentos orgánicos: 2,5-5 %
Carga: 0,5-1,5 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo debe incorporarse el aditivo antes que los sólidos.

Pultrusión

Propiedades y ventajas

BYK-W 940 evita la sedimentación de pigmentos y sólidos en formulaciones basadas en viniléster/ poliéster para aplicaciones de pultrusión.

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre sólidos:

Pigmentos inorgánicos: 0,5-3 %
Pigmentos orgánicos: 2,5-5 %
Carga: 0,5-1,5 %

Modo de incorporación

Para un rendimiento óptimo debe incorporarse el aditivo antes que los sólidos.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOZBLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores – Impreso en Alemania