

## BYK-W 980

常温硬化型樹脂系および接着剤、ポリエステル成形コンパウンド、湿潤マット成形および引抜成形用途において粘度を低下させ、フィラーの沈降を防止する湿潤分散剤

### 製品データ

#### 組成

不飽和ポリアミンアミドと酸性ポリエステルの塩の溶液

#### 一般性状

本データシートに記載されております数値は代表値であり、品質規格ではございません。

密度 (20 °C):	0.99 g/ml
不揮発分 (10分, 150°C):	80 %
引火点:	66 °C
酸価:	40 mg KOH/g
アミン価:	30 mg KOH/g
バイオベースの炭素含有量(ASTM D6866):	61 %

#### 貯蔵および輸送

分離および濁りが生ずる可能性があります。30-60 °Cに加熱して十分に攪拌してお使い下さい。

### 適用分野

#### 常温硬化型系

##### 特長

本添加剤により、炭酸カルシウムおよび水酸化アルミニウムなどの各種汎用フィラーの分散性が向上します。充填系樹脂の粘度が低下するので、フィラーの配合量を高めることができます。多くの系において、貯蔵時および加工時のフィラーの沈降が防止できます。

##### 推奨用途

不飽和ポリエステル樹脂、アクリル、ウレタンおよびエポキシ樹脂に最適で、各種用途において非常に効果的です。

##### 推奨添加量

フィラーに対して添加剤として、0.5-1.5 %

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

##### 添加方法

最適性能を得るには、本添加剤を添加してから固形分を添加して下さい。

## 接着剤およびシーラント

### 特長

本添加剤により、炭酸カルシウムおよび水酸化アルミニウム (ATH) などの各種ミネラルフィラーの湿潤分散性が向上し、粘度が低下するので、フィラーの配合量を高めることができます。同時に、フィラーの沈降が低下するので、結晶の析出が防止できます。多くの系において、BYK-W 966よりも効果的です。

### 推奨用途

ウレタン、エポキシおよびアクリル樹脂をベースとする接着剤に最適です。

### 推奨添加量

フィラーに対して添加剤として、0.5-1.5 %

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

### 添加方法

最適性能を得るには、本添加剤を添加してから固形分を添加して下さい。

## SMC, 湿潤マット成形および引抜成形

### 特長

本添加剤により、湿潤マット成形およびHMCポリエステル成形コンパウンド中のフィラーの湿潤分散性が向上します。粘度が低下するのでフィラーの配合量を高めることができ、ガラス繊維の濡れ性が向上します。引抜成形において、本添加剤によりフィラーの湿潤分散性が向上するので、含浸用バス中のフィラーの沈降が防止でき、粘度が低下するのでガラス繊維の濡れ性が向上します。

### 推奨用途

HMCポリエステル成形コンパウンド、UP/VE、エポキシおよびアクリル樹脂をベースとする湿潤マット成形および引抜成形用途に最適です。

### 推奨添加量

HMC成形コンパウンドおよび湿潤マット成形用途では、フィラーに対して添加剤として、1-2 %  
引抜成形用途では、フィラーに対して添加剤として、0.5-1.5 %

上述の推奨添加量は初期値としてご利用下さい。最適添加量は実際に試験を行い、決定して下さい。

### 添加方法

最適性能を得るには、本添加剤を添加してから固形分を添加して下さい。

## ビックケミー・ジャパン株式会社

本 社: 東京都新宿区市谷本村町3-29

大 阪: 大阪市北区堂島浜1-4-4

[www.byk.com/jp](http://www.byk.com/jp)



Your local  
contact

BYK-Chemie GmbH  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
Fax +49 281 65735

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKJUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® and VISCOBYK® are registered trademarks of the BYK group.

The information herein is based on our present knowledge and experience. The information merely describes the properties of our products but no guarantee of properties in the legal sense shall be implied. We recommend testing our products as to their suitability for your envisaged purpose prior to use. No warranties of any kind, either express or implied, including warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, are made regarding any products mentioned herein and data or information set forth, or that such products, data or information may be used without infringing intellectual property rights of third parties. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments.

This issue replaces all previous versions.