

BYK-W 995

Netz- und Dispergieradditiv für gefüllte, ungesättigte Polyestersysteme und Epoxidsysteme.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines polymeren Phosphorsäureesters

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Säurezahl:	53 mg KOH/g
Dichte (20 °C):	1,03 g/ml
Brechzahl (20 °C):	1,462
Wassergehalt:	< 0,13 %
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C):	52 %
Flammpunkt:	42 °C

Lagerung und Transport

Separation und Trübung möglich. Vor Gebrauch umrühren. Erwärmen auf 30-40 °C und umrühren.

Anwendungen

SMC, BMC, Pultrusion

Eigenschaften und Vorteile

Netz- und Dispergieradditiv für LP/LS und hochgefüllte Epoxid-Formulierungen. Auch zur Viskositätsstabilisierung in BMC geeignet.

Einsatzempfehlungen

LP- und Class-A-Formulierungen	☒
LS-Formulierungen	☒
Epoxidsysteme	☐
Pultrusion	☒
Viskositätsstabilisierung BMC	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

1-2 % Additiv in Lieferform auf die Füllstoffe zur Benetzung und Dispergierung.

0,5-2 % Additiv in Lieferform auf das Harz zur Viskositätsstabilisierung in BMC.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

BYK-W 995 sollte dem Harzgemisch vor der Homogenisierung und Zugabe der Füllstoffe zugesetzt werden.



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.