

BYKJET-9177

Netz- und Dispergieradditiv der nächsten Generation mit spezieller pigmentaffiner Gruppe zur perfekten Stabilisierung von organischen Pigmenten und Rußen in wässrigen Inkjet-Tinten

Moderne Inkjet-Tinten entwickeln sich unvermindert weiter, sei es durch neue Bindemittelsysteme und folglich angepasste Formulierungen oder durch den generellen Technologiewandel von lösemittelhaltigen hin zu wässrigen Systemen. Aber auch gestiegene Kundenanforderungen bei Qualität und Umwelteigenschaften, gepaart mit neuen regulatorischen Anforderungen, sind Motor neuer Innovationen und des Fortschritts. Heute stellt BYK ein neues einzigartiges Additiv vor – BYKJET-9177.

BYKJET-9177 ist ein relativ niedrig molekulares Polymer (> 1000 g/mol) mit einer besonderen pigmentaffinen Gruppe, die eine Stabilisierung schwieriger Pigmente garantiert. Daher stellt es eine neue Generation von Netz- und Dispergieradditiven für Inkjet-Tinten dar. Das Additiv zeigt, neben einer effizienten Dispergierung und herausragender Viskosität, eine exzellente Wiederanlösbarkeit der Inkjet-Tinten. BYKJET-9177 ist außerdem VOC-frei und erfüllt aktuelle Standards für den Lebensmittelkontakt.*¹

*¹ Die Angaben entsprechen dem Stand vom Dezember 2022. Der jeweils aktuelle Status befindet sich auf <https://www.byk.com/de/service/regulatory-affairs/lebensmittelkontakt>

Besondere pigmentaffine Gruppe zur Stabilisierung schwierig zu dispergierender Pigmente



● Aminische pigmentaffine Gruppe ● Polyethermodifikation

Die Verbindung zwischen dem pigmentaffinen Teil und der Polyether-Modifikation erfolgt über Urethanbindungen. Das relativ niedrige Molekulargewicht verbessert die Benetzungsgeschwindigkeit.

Hervorragende Wiederanlösbarkeit der Inkjet-Tinte



Vorteile

- Dispergieradditiv für organische Pigmente, Ruß und Dispersionsfarbstoffe in wasserbasierten Systemen (sowohl Inkjet- als auch traditionelle Druckfarben)
- Besonders wirksam bei Ruß und einigen schwer zu stabilisierenden Pigmenten
- Sehr gute Ergebnisse für PY 185 und PO 64
- Hoch effizienter Mahlprozess und kleinere Partikel
- Sorgt für eine perfekte Wiederanlösbarkeit der Tinte
- Hervorragende Viskositätsreduzierung mit newtonschem Fließverhalten, auch bei höherem Pigmentgehalt
- Hohe Farbstärke und Transparenz der fertigen Inkjet-Tinten
- Besonders empfohlen für bindemittelfreie Pigmentanreibungen
- Wird als wässrige Lösung geliefert, daher ohne VOC- oder andere Emissionen
- Entspricht der Swiss Ordinance (A-Liste) und Nestlé Guidance Note on Packaging Inks*¹

Technische Daten

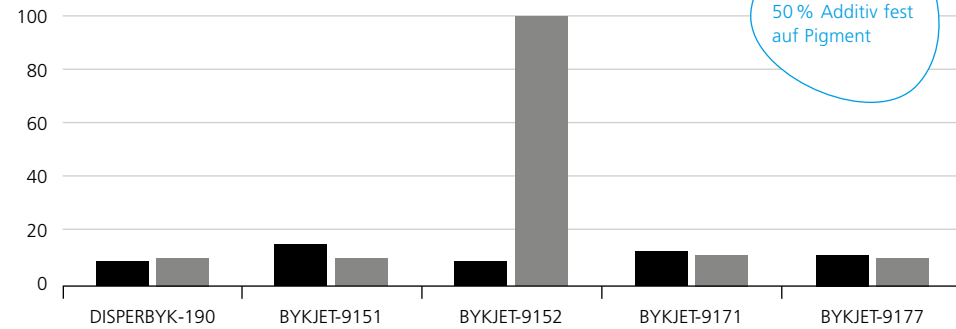
- Chemischer Aufbau: wässrige Lösung eines modifizierten Polyethers
- Dichte: 1,10 g/ml
- Nichtflüchtige Anteile (20 min, 150 °C): 52 %
- Lösemittel: Wasser
- Aminzahl: 5 mg KOH/g

Ausgezeichnete Viskositätsreduktion vor und nach Lagerung

*2 Zur besseren Übersichtlichkeit wird nur der Bereich bis 100 mPa·s dargestellt.

Rußpigment

Viskosität (mPa·s)*2

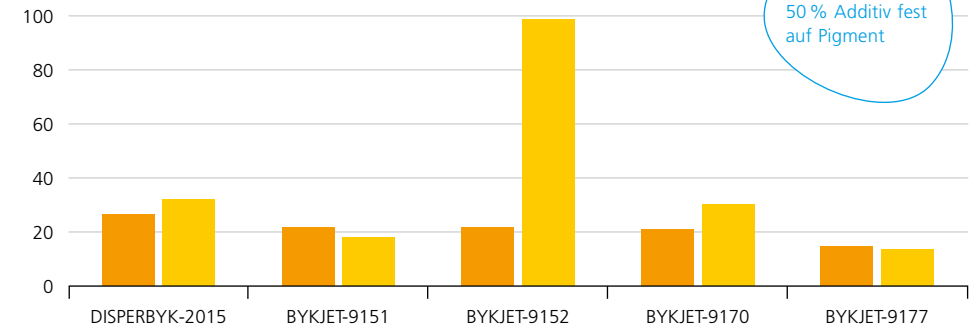


● Sofort ● 2 Wochen bei 60 °C Pigment: SPECIAL BLACK 250 (PBk 7), Orion

20 % Pigment
50 % Additiv fest
auf Pigment

Orangepigment

Viskosität (mPa·s)*2



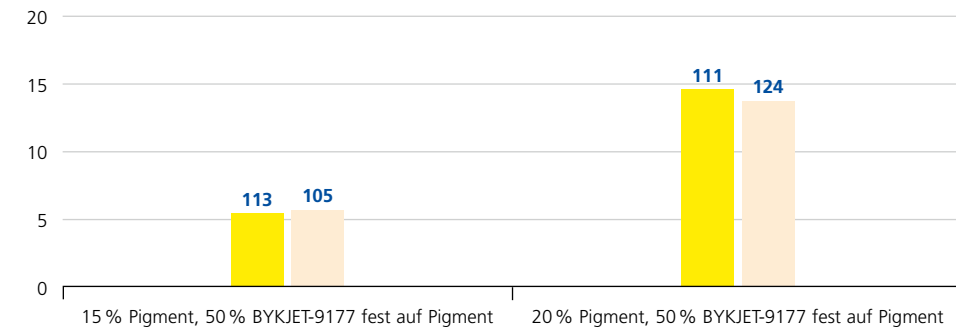
● Sofort ● 2 Wochen bei 60 °C Pigment: PV Fast® Orange H2GL (PO 64), Heubach (früher Clariant)

20 % Pigment
50 % Additiv fest
auf Pigment

Viskosität und Partikelgrößen bei unterschiedlicher Dosierung vor und nach Lagerung

Gelbpigment

Viskosität (mPa·s)*2



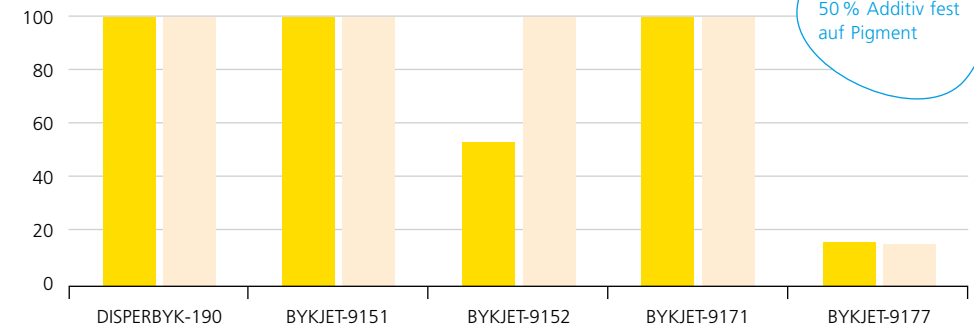
● Sofort ● 2 Wochen bei 60 °C ● Partikelgröße D50 in nm

Pigment: Paliotol® Yellow D 1155 (PY 185), DIC (früher BASF)

20 % Pigment
50 % Additiv fest
auf Pigment

Gelbpigment

Viskosität (mPa·s)*2



● Sofort ● 2 Wochen bei 60 °C Pigment: Paliotol® Yellow D 1155 (PY 185), DIC (früher BASF)

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOZBLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.

