

# CERAFAK 106

蜡分散体，基于EVA共聚物，用于溶剂型效应涂料体系，特别是汽车涂料。改善效应颜料的定向，防止罐内沉降。

## 产品信息

### 化学组成

基于乙烯-醋酸乙烯酯共聚物蜡的分散体

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

不挥发份:	6 %
载体:	二甲苯/醋酸丁酯/正丁醇 7/8/1
熔点 (蜡含量):	105 °C
粒径 (Hegman):	20 μm
粘度:	10 mPa·s

### 贮存和运输

在未开封的原始包装中的保质期：15 月  
温度敏感。储存及运输温度需低于 35°C。使用前搅拌均匀。

### 特别注意

起粒测试方法：

将蜡助剂以 4 m/s 分散5分钟，再加入20%的醋酸丁酯，保持 4 m/s 搅拌2分钟，用100 um涂膜器。在玻璃板上刮板。涂膜干燥过程中应该透明无颗粒。

细度测试方法，刮板细度计，ISO1524：

将蜡助剂以 4 m/s 分散5分钟，用50um刮板细度计测试，细度：20um。

## 应用领域

### 涂料工业

#### 产品特性与优点

该助剂可改善铝粉、珠光粉等效应颜料的定向排列，提高随角异光异色效果；减少短波缺陷（花斑，贝纳德漩涡），改进下一道罩光清漆的流平；防止罐内沉降。

**推荐用途**

推荐用于溶剂型底色漆和单涂层的汽车金属色面漆。

汽车原厂漆	<input checked="" type="checkbox"/>
汽车修补漆	<input checked="" type="checkbox"/>
一般工业涂料	<input type="checkbox"/>
木器和家具涂料	<input type="checkbox"/>

特别推荐  推荐

**建议用量**

50 % 助剂用量（购入形式）基于固体树脂。

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

**加入方法及加工指导**

将蜡助剂以 4 m/s 分散均匀，搅拌下加入树脂溶液。在含有CAB体系中，CAB 溶液应先与树脂溶液高速分散均匀（> 5 m/s），然后加入搅拌好的蜡浆。颜料浆和溶剂应在搅拌下加入。



您所在地的  
联系方式

BYK-Chemie GmbH  
Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0  
info@byk.com  
www.byk.com



Download  
our app:  
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。