

CLAYTONE-APA

粉末流变助剂, 有机物改性片状硅酸盐, 用于极性至中极性体系, 触变效果。

产品数据

化学组成

有机物改性片状硅酸盐

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

堆积密度: 176–256 kg/m³

供货形式: 粉末

储存及运输

CLAYTONE-APA 应在 -50 °C 至 +50 °C 温度范围内, 以未开封原始容器的干燥条件进行储存与运输。

应用领域

涂料工业

特性及优点

CLAYTONE-APA 经过特殊有机改性, 非常适用于极性至中极性涂料体系, 可影响其流动特性。使用该助剂可实现触变效果, 从而显著改善抗流挂性, 并同时保持良好的流平性。该助剂也可优化储存稳定性, 并防止颜料及填料的沉降。

推荐用途

建筑涂料	■
工业涂料	■
防护涂料	■
木器及家具涂料	■
印刷油墨	■
粉末涂料	■

■ 特别推荐 □ 推荐

推荐用量

总配方的 0.3-2% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

添加及加工说明

边搅拌边添加助剂, 优先选择在研磨料中以高剪切力分散至少 10 分钟。或者也可采用 10% 的糊剂进行添加。添加增效剂或者少量极性溶剂或水, 可增强 CLAYTONE-APA 的效果。

粉末涂料

特性及优点

CLAYTONE-APA 是一种可增加粉末涂料熔体黏度的流变助剂。即使在低用量下, 挤出和交联反应期间的熔体黏度也可有效增加。所得涂层具有良好的流平性。在较高用量下, 可产生精细表面纹理并降低光泽度。CLAYTONE-APA 可用于改变最终纹理体系的表面结构。同时, 熔体黏度的增加也可改善边缘覆盖, 从而实现更好的防腐蚀性能。

推荐用途

该助剂推荐用于环氧树脂、聚酯、聚氨酯和丙烯酸酯树脂以及聚酯/环氧树脂组合的粉末涂料。

推荐用量

总配方的 0.5-4% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

添加及加工说明

该助剂应采用高速搅拌机与树脂、固化剂、颜料及其它原料混合, 然后挤出。

洗涤剂、清洁及护理产品

特性及优点

CLAYTONE-APA 是一款溶剂及油体系增稠用流变助剂, 还可用于稳定油包水乳液。CLAYTONE-APA 为自激活产品, 易于分散于中高极性, 且含有芳烃、醇、乙二醇和酯等化合物的体系。也可用于非离子表面活性剂 (醇乙氧基化物)。CLAYTONE-APA 的胶凝作用无需活化剂。

推荐用途

工业清洁剂 (极性)	■
非水性液体洗涤剂	■

■ 特别推荐 □ 推荐

推荐用量

总配方的 0.5-3% (供货形式), 具体用量根据配方所需实现的性能而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

添加及加工说明

为实现最佳效果, CLAYTONE-APA 在添加过程中需采用高剪切力。该助剂在多种有机液体体系中均有效, 且无需特定加工温度。CLAYTONE-APA 可使用高速搅拌机进行分散。CLAYTONE-APA 可采用预凝胶或原位添加。

预凝胶生产方式如下:

1. 将有机溶剂放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢加入 CLAYTONE-APA (基于预凝胶的 10%)
3. 高速搅拌 15 分钟

生产中直接添加方式如下:

1. 将有机溶剂或油放入分散容器中
2. 边搅拌边缓慢加入 CLAYTONE-APA
3. 高速搅拌 15 分钟
4. 继续添加其它配方成分

当后添加至完成体系时, 需确保 CLAYTONE-APA 的充分分散。添加至高温基础体系中时, 会导致粉末外部极快润湿, 但这些“干心”润湿颗粒很难完全分散。因此, CLAYTONE-APA 应使用在温度低于 50 °C 的体系中。之后的分散需使用高速搅拌机或低剪切溶解器。仅在 CLAYTONE-APA 被激活后方可添加表面活性剂和乳化剂, 否则助剂效果可能会降低, 甚至完全失效。使用乳液时, CLAYTONE-APA 应添加至油相。

热固性材料

特性及优点

CLAYTONE-APA 为改性片状硅酸盐粉末流变助剂, 主要用于基于不饱和聚酯树脂的腻子化合物和层压树脂。该助剂可防止填料沉降。CLAYTONE-APA 与增效剂, 如 RHEOBYK-R 605 组合使用, 相较于常用触变助剂, 可降低用量或将假塑性流体特性改变为触变流体特性。由于经过改性, CLAYTONE-APA 即使在较高温度下也表现出稳定的流变特性。

推荐用量

总配方的 0.2-2% (供货形式)。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

添加及加工说明

CLAYTONE-APA 可直接添加至树脂中, 可采用较长的分散时间但相对较低的剪切力进行溶解。

填料可增加剪切并改善片状硅酸盐的添加。

另一种方法, 可采用苯乙烯预凝胶, 以实现UP树脂(用量 0.5-2%)中的充分效果。为此, 需将 4-6% 的 CLAYTONE-APA 添加至苯乙烯中。此浓度下的混合物仍可泵送、可流动, 并可轻松添加至树脂中。建议在此类树脂中使用脱气剂以减少气泡数量。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷