

CLAYTONE-PI

Rheologiemodifizierer auf Basis eines organophilen Schichtsilikats für den Einsatz in aliphatischen und aromatischen Systemen. CLAYTONE-PI erzeugt thixotrope Fließeigenschaften, wie Fließkontrolle, Antibeschlag- und Antiabsetzverhalten. CLAYTONE-PI bietet zuverlässige und reproduzierbare rheologische Eigenschaften in Druckfarben und anderen Anwendungen. CLAYTONE-PI erfordert keinen Einsatz eines polaren Aktivators, um die volle Leistungsfähigkeit zu erreichen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Organophiles Schichtsilikat

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 352 kg/m³
Dichte (20 °C): 1,60 g/ml
Feuchtigkeitsgehalt: 2 %
Lieferform: frei fließendes Pulver

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

CLAYTONE-PI sollte trocken bei Temperaturen zwischen 0 °C und 30 °C gelagert werden. CLAYTONE-PI ist feuchtigkeitsempfindlich. Palettenstapel dürfen nicht mehr als zwei Paletten hoch sein, um Verdichtungen zu vermeiden.

Anwendungen

Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

Einsetzbar in Formulierungen für Druckfarben mit breitem Polaritätsspektrum Verbessert die rheologischen Eigenschaften, wie Fließkontrolle, Antibeschlag- und Antiabsetzverhalten. Kompatibel mit organischen, anorganischen und Rußpigmenten.

Einsatzempfehlungen

CLAYTONE-PI wird für Offsetfarben empfohlen, bei denen in Systemen mit breiter Polarität gute Fließ-, Antibeschlag- und Antiabsetzeigenschaften erforderlich sind.

Empfohlene Zusatzmengen

0,2-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

CLAYTONE-PI benötigt keine Temperatur für die Dispergierung. Es kann in der Mahlphase eingearbeitet und hohen Scherkräften ausgesetzt sowie alternativ vielen Formulierungen nachträglich unter hoher Scherung zugegeben werden.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland