

CLOISITE-SE 3000

特殊改性的层状硅酸盐,用于热塑性塑料无卤阻燃剂的协效剂,以及提高物理机械性能和阻隔性能。

产品信息

化学组成

有机处理的微粉化的层状硅酸盐

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

灼烧减量:	约 56 %
堆积密度:	约 450 kg/m ³
粒径 D50:	< 10 μm
水分含量:	< 3 %
供货形式:	乳白色粉末

贮存和运输

在 50 °C 以下储存和运输。干燥储存。

应用领域

热塑性塑料

产品特性与优点

CLOISITE-SE 3000 特别适用于无卤阻燃热塑性塑料中。它的加入提高了阻燃性能、抗滴落和炭壳的形成。添加 CLOISITE-SE 3000 可以减少所需数量的其他阻燃剂,如氢氧化铝或氢氧化镁。改善加工和物理性能,并降低密度。与标准的层状硅酸盐相比,使用 CLOISITE-SE 3000 可以获得更高的熔体速度、伸长率和电学性能,特别是在低烟无卤电缆配方中。使用 CLOISITE-SE 3000 也可以提高氧气、水蒸气和碳氢化合物的阻隔性能。

推荐用途

氢氧化铝填充乙烯-醋酸乙烯酯 (EVA)	■
低密度聚乙烯 (LDPE / LLDPE)	■
氢氧化镁填充的聚丙烯 (PP)	■
聚丙烯 (PP) 薄膜	■

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

总配方的 3-5 %

以上推荐添加量仅供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

为了实现助剂的最佳分散和剥离, 建议在改性热塑性塑料时, 使用双螺杆挤出机或 BUSS 连续捏合机。当改性时, 选择尽可能长的加工设备 (> 40L / D) 和具有高分散性能的螺杆组合。为了避免助剂的压实, 如果可以的话, 应该通过侧喂料添加到已经熔融的聚合物中。



上海总部:
86-21-3367 6300
北京:
86-10-5975 5581
广州:
86-20-3221 1601
台湾:
886-3-357 0770

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®MAX®, BYK®SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® 和 Y 25® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷