

DISPERBYK-140

Aditivo umectante e dispersante para tintas com solvente e concentrados de pigmento. Particularmente adequado para a estabilização de pigmentos em sistemas Nitro e TPA

Dados sobre o produto

Composição

Solução de sal de alquil amônio de éster de ácido fosfórico polimérico

Características Físicas

Os valores indicados nesta folha técnica descrevem propriedades típicas e não constituem limites de especificação.

Índice de amina:	76 mg KOH/g
Índice de acidez:	73 mg KOH/g
Densidade (20 °C):	1,02 g/ml
Teores não voláteis (20 min., 150 °C):	52 %
Solventes:	Acetato de metoxi propila
Ponto de inflamação:	44 °C

Notas Especiais

O DISPERBYK-140 pode prejudicar a aderência da tinta em substratos de aço em sistemas de cura em estufa. Antes de o utilizar em sistemas de cura em estufa brancos, deve-se verificar se o DISPERBYK-140 causa amarelamento. Neste caso, o DISPERBYK-180 é recomendado para a estabilização do dióxido de titânio.

Dados sobre a aplicação

Indústria de tintas

Propriedades Especiais e Vantagens

O aditivo causa defloculação dos pigmentos através de estabilização estérica. As partículas de tamanho reduzido dos pigmentos defloculados permitem obter altos níveis de brilho e melhorar a intensidade da cor. Além disso, é aumentada a transparência em pigmentos transparentes e a capacidade de cobertura em pigmentos opacos. A viscosidade é reduzida. Dessa maneira, são melhoradas também as propriedades de nivelamento, possibilitando uma maior pigmentação.

Recomendações para aplicação

O DISPERBYK-140 possui excelente compatibilidade com relação a todas as resinas de tinta convencionais. Deve-se destacar que o DISPERBYK-140 é altamente indicado para utilização em nitro celulose (Nitro) e resinas acrílicas termoplásticas (TPA).

Dosagens Recomendadas

Aditivo (na forma em que se encontra) sobre pigmento:

Pigmentos inorgânicos:	15-20 %
Dióxido de titânio:	3-4 %
Pigmentos orgânicos:	30-80 %
Negros de fumo:	40-80 %

As dosificações acima são apenas orientativas. As dosagens ideais são determinadas através de uma série de testes de laboratório.

Métodos de Incorporação e Processo

Para otimizar o desempenho, o aditivo deve ser misturado à base de moagem.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® e Y 25® são marcas registradas do grupo BYK.

Estas informações são as melhores que conhecemos. Devido a quantidade de formulações, produções e condições de aplicação tudo anteriormente mencionado tem que ser ajustado às circunstâncias do usuário. Não há responsabilidade, incluindo todas as patentes, no caso de uso indevido e em casos individuais.

Esta edição substitui todas as versões anteriores.