

# DISPERBYK-2050

用于溶剂型涂料和颜料浓缩浆的润湿分散剂。特别适用于不含树脂的颜料浓缩浆。

## 产品信息

### 化学组成

含碱性颜料亲和基团的丙烯酸酯共聚物溶液。

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值，并非产品的技术指标。

胺值:	30 mg KOH/g
密度 (20 °C):	1.02 g/ml
不挥发份 (20 分钟., 150 °C):	52 %
溶剂:	丙二醇甲醚醋酸酯
闪点:	26 °C

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态，请联系我们的产品安全部门或登陆网站：[www.byk.com](http://www.byk.com)。

## 应用领域

### 涂料工业

#### 特性和优点

该助剂通过空间位阻稳定作用而使颜料解絮凝，它也使颜料颗粒带有相同性质的电荷。由此而产生的排斥效应和空间位阻稳定作用防止了颜料的共絮凝，从而在含有多种颜料的体系中获得没有浮色发花的颜色。由于解絮凝的颜料粒径微小，因此能够获得高光泽，以及增进颜色强度。此外，透明颜料的透明度和不透明颜料的遮盖力也得到提高。由于粘度的降低，流动性能得到改善，并能提高颜料的添加量。

#### 推荐用途

DISPERBYK-2050适用于中高极性溶剂型涂料体系，推荐用于生产含树脂和不含树脂的颜料浓缩浆，以及在上述体系中直接用于颜料研磨。

## 建议用量

助剂用量（购入形式）基于：

无机颜料:	10-15 %
钛白粉:	3-5 %
有机颜料:	20-60 %
炭黑:	60-140 %

以上推荐添加量供参考，最佳添加量需经过一系列试验确定。

## 加入方法及加工指导

为了获得最佳性能，助剂必须先加入研磨料中，然后再投入颜料。

当用于有树脂研磨时，将研磨料中的树脂和溶剂组分预混合，然后在搅拌的状态下慢慢加入助剂，然后再加入颜料。

对于无树脂研磨，将研磨料中的溶剂组分和助剂在搅拌下预混合，然后加入颜料。在无树脂颜料浓缩浆中，应使用高沸点溶剂，以避免贮存过程中颜料浓缩浆的干结。不管哪种使用方式，都唯有在助剂已经完全分散均匀后，方可加入颜料。



Additive Guide



### 上海总部:

86-21-3367 6300

### 南京:

86-25-8334 6568

### 广州:

86-20-3221 1600

### 台湾:

886-3-357 0770

BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK®, 和 Greenability® 是 BYK-Chemie 的注册商标。ACTAL®, ADJUST®, ADVITROL®, ALUFERSOL®, BENTOLITE®, CLAYTONE®, CLOISITE®, COPISIL®, FULACOLOR®, FULCAT®, FULGEL®, FULMONT®, GARAMITE®, GELWHITE®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PERMONT®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, RIC-SYN®, TIXOGEL®, 和 Y-25® 是 BYK Additives 的注册商标。AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER®, 和 MINERPOL® 是 BYK-Cera 的注册商标。SCONA® 是 BYK Kometra 的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷 更多信息请登陆: [www.byk.com.cn](http://www.byk.com.cn)。