

DISPERBYK-2118

Lösemittelfreies Netz- und Dispergieradditiv für lösemittelhaltige und lösemittelfreie Pigmentkonzentrate und Druckfarben (mittelpolar bis unpolar). Hauptanwendung ist die Dispergierung von Rußen und Phthalocyanin-Pigmenten.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Block-Copolymer mit pigmentaffinen Gruppen

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Aminzahl: 16,5 mg KOH/g
Dichte (20 °C): 1,01 g/ml
Nichtflüchtige Anteile (10 min, 150 °C): 100 %

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Anwendungen

Lacke und Druckfarben

Eigenschaften und Vorteile

DISPERBYK-2118 deflockuliert Pigmente und stabilisiert sie über sterische Hinderung. Die deflockulierende Eigenschaft des Additivs ergibt eine Erhöhung des Glanzes, der Farbstärke, der Transparenz bzw. Deckkraft und eine Reduzierung der Mahlgutviskosität. DISPERBYK-2118 wird für den Einsatz in Pigmentkonzentraten und lösemittelhaltigen Druckfarben empfohlen, insbesondere für mittelpolare bis unpolare Flexo- und Tiefdruckfarben auf Basis alkohollöslicher Cellulosenitrate. Hauptanwendung ist die Dispergierung von Rußen und Phthalocyanin-Pigmenten (Blau und Grün).

Einsatzempfehlungen

Pigmentkonzentrate	☒
Druckfarben	☒
Industrielacke	☐
Autolacke	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Additivmenge in Lieferform auf Pigment:

Anorganische Pigmente:	5-10 %
Titandioxid:	1-5 %
Organische Pigmente:	20-40 %
Ruß:	10-75 %

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Netz- und Dispergieradditive sollten grundsätzlich dem Mahlgut zugegeben werden. Nur so können sie ihre volle Wirksamkeit entfalten. Bei bindemittelfreier Anreibung werden die Lösemittelbestandteile des Mahlguts mit dem Additiv unter Rühren vorgemischt, bevor das Pigment zugegeben wird. Bei bindemittelhaltiger Anreibung werden Bindemittel, Lösemittel und Additiv vor Pigmentzugabe homogenisiert.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland