

DISPERBYK-2155 TF

Aditivo dispersante y humectante sin COV y sin disolvente para sistemas de recubrimiento con y sin disolvente, revestimientos de pavimentos y tintas de imprenta. Se recomienda especialmente para la producción de concentrados de pigmentos de amplia compatibilidad. Gracias a su proporción de sustancia activa del 100 %, es especialmente adecuado para sistemas sin disolventes y de alto contenido en sólidos. DISPERBYK-2155 TF es la variante sin estaño de DISPERBYK-2155.

Datos del producto

Composición

Poliéster de poliglicol modificado con polialquileno imina

Sin estaño
Sin COV

Datos técnicos

Los valores indicados no representan especificaciones, sino datos típicos.

Índice amínico: 48 mg KOH/g
 Sustancia activa: 100 %
 Densidad (20 °C): 1,06 g/ml
 Índice de refracción: 1,478

Datos de aplicación

Pinturas y tintas de imprenta

Propiedades y ventajas

DISPERBYK-2155 TF deflocula los pigmentos y los estabiliza mediante impedimento estérico. Evita una posible cofloculación, lo que da lugar a matices de color sin flotación cuando se mezclan pigmentos. La propiedad defloculante del aditivo permite incrementar el brillo, la fuerza colorante, la transparencia, el poder cubriente y reducir la viscosidad de la base de molienda.

Recomendaciones de uso

Por su alto contenido en sólidos, DISPERBYK-2155 TF es especialmente adecuado para sistemas de recubrimiento de alto contenido en sólidos y revestimientos de pavimentos. El aditivo posee una excelente compatibilidad con todas las resinas habituales en las pinturas, como resinas alquídicas, nitrato de celulosa, polioles, caucho clorado, epoxi y poliuretanos. DISPERBYK-2155 TF reduce drásticamente la viscosidad del material molido, con lo que permite incrementar el contenido de pigmentos en los concentrados de pigmentos.

Pinturas industriales comunes	<input checked="" type="checkbox"/>
Barnices para madera y muebles	<input checked="" type="checkbox"/>
Pinturas para el automóvil	<input checked="" type="checkbox"/>
Pinturas para la construcción	<input type="checkbox"/>
Tintas de imprenta	<input type="checkbox"/>

especialmente recomendado recomendado

Dosificación

Aditivo en forma de suministro sobre pigmento:

Pigmentos inorgánicos:	5-10 %
Dióxido de titanio:	1-3 %
Pigmentos orgánicos:	10-35 %
Negro de humo:	15-75 %

Las dosificaciones recomendadas anteriormente han de utilizarse como orientación. El nivel óptimo puede determinarse con una serie de ensayos en el laboratorio.

Modo de incorporación

Los aditivos dispersantes y humectantes deben agregarse siempre a la base de molienda. Solo de este modo pueden desarrollar su máxima eficacia. En dispersiones sin resinas, los disolventes del material molido deben mezclarse previamente con el aditivo mediante agitación antes de añadir el pigmento. En moliendas con resinas, las resinas, los disolventes y el aditivo deben homogeneizarse antes de añadir el pigmento.

Observaciones

Los pigmentos defloculados presentan una mayor tendencia a la sedimentación, especialmente los pigmentos inorgánicos que tienen una alta densidad. La sedimentación se puede contrarrestar añadiendo un aditivo reológico líquido como RHEOBY-7410 ET o RHEOBYK-430 durante la molienda.



BYK-Chemie GmbH
P.O. Box 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® y Y 25® **son marcas registradas del grupo BYK.**

Las indicaciones que preceden se ajustan al estado actual de nuestros conocimientos. Debido a las múltiples formulaciones y condiciones de trabajo, de producción y de elaboración, todos los datos que anteceden han de adaptarse a las respectivas condiciones de fabricación y de elaboración imperantes en el usuario. No puede asumirse responsabilidad en casos individuales, ni pueden derivarse compromisos de las indicaciones que aquí se hacen, incluso en lo concerniente al aspecto jurídico de eventuales patentes.

Esta edición sustituye a todas las versiones anteriores.