

GARAMITE-7308

Pulverförmiges Rheologieadditiv auf Basis von organophilen Schichtsilikaten für unpolare bis mittelpolare lösemittelhaltige und lösemittelfreie Systeme zur Erhöhung der Lager- und Ablaufbeständigkeit.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Organophile Schichtsilikate

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Schüttdichte: 68–119 kg/m³

Wassergehalt: < 6 %

Lagerung und Transport

Lagerung bei Temperaturen unter 50 °C. Gebinde dicht verschlossen an einem trockenen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Hinweise

Dieser Zusatzstoff enthält keine Rohstoffe tierischen Ursprungs.

Anwendungen

PVC-Plastisole

Eigenschaften und Vorteile

GARAMITE-7308 ist ein pulverförmiges Rheologieadditiv auf der Basis einer Mischung organisch modifizierter Schichtsilikate. Es ist besonders für die Formulierung von PVC-Plastisolen geeignet.

Die Kombination verschiedener morphologischer Strukturen vergrößert die Partikelabstände und erleichtert die Dispersion in der Flüssigphase.

Der Einsatz von GARAMITE-7308 bietet folgende Vorteile:

- Pseudoplastisches Fließverhalten
- Kein Einfluss auf den VOC-Gehalt
- Einfache Einarbeitung
- Breite Verträglichkeit mit unterschiedlichen Weichmachern
- Höhere Wirksamkeit als gefällte Füllstoffe

Einsatzempfehlungen

PVC-Plastisole	☒
----------------	-------------------------------------

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,2–5,0 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

GARAMITE-7308 kann direkt in der Flüssigphase oder nachträglich mit moderaten Scherkräften eingearbeitet werden. Es wird empfohlen, den Einfluss des Produktes auf Haze, Farbton und Wärmestabilität in Versuchsreihen zu prüfen.

Leder- und Textilbeschichtungen

Eigenschaften und Vorteile

GARAMITE-7308 ist ein pulverförmiges Rheologieadditiv auf der Basis einer Mischung organisch modifizierter Schichtsilikate. Es ist besonders für die Formulierung von High-Solid-Polyurethanen für beschichtete Gewebe geeignet.

Die spezielle organische Modifikation und das ausgeprägtere pseudoplastische Fließverhalten verleihen GARAMITE-7308 eine temperaturstabilere Viskosität, auch bei höheren Aushärtungstemperaturen. Dies kann zu einer verbesserten Expansionsrate bei der Verwendung von chemischen Treibmitteln führen.

Die Kombination verschiedener morphologischer Strukturen vergrößert die Partikelabstände und erleichtert die Dispersion in der Flüssigphase.

Der Einsatz von GARAMITE-7308 bietet folgende Vorteile:

- Pseudoplastisches Fließverhalten
- Kein Einfluss auf den VOC-Gehalt
- Einfache Einarbeitung
- Breite Verträglichkeit mit unterschiedlichen Weichmachern
- Höhere Wirksamkeit als gefällte Füllstoffe

Einsatzempfehlungen

High-Solid-Polyurethane	☒
-------------------------	-------------------------------------

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,2–5,0 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

GARAMITE-7308 kann direkt in der Flüssigphase oder nachträglich mit moderaten Scherkräften eingearbeitet werden. Es wird empfohlen, den Einfluss des Produktes auf Haze, Farbton und Wärmestabilität in Versuchsreihen zu prüfen.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK®-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen.