

RHEOBYK-440

Flüssiges Rheologieadditiv auf Basis eines Polyamids zur Verbesserung der Antiablauf- und Antiabsetzeigenschaften sowie der Effektpigmentorientierung in wässrigen Lacksystemen. Stark scherverdünnend.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines modifizierten Polyamids

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Dichte (20 °C): 0,97 g/ml
Brechzahl (20 °C): 1,475
Wirksubstanz: 25 %
Lösemittel: Alicyclisches Amid
Flammpunkt: 117 °C

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport zwischen 15 °C und 50 °C. Gesamthaltbarkeit 18 Monate. Behälter dicht verschlossen an einem trockenen, gut belüfteten Ort aufbewahren. Während der Lagerung auftretende Gelierungserscheinungen haben keinen Einfluss auf die rheologische Wirksamkeit. Bei anfänglicher Gelierung des Produktes ist es ausreichend, wenn das Produkt leicht aufgerührt wird. Falls es bei der Lagerung zu Temperaturen unter 15 °C kommt, oder eine stärkere Gelierung auftritt, empfiehlt sich eine Erwärmung auf 50 °C unter zusätzlichem Rühren.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es bildet mit Hilfe der Pigmente und Füllstoffe eine dreidimensionale Netzwerkstruktur und erhöht die Viskosität vor allem im niedrigen Scherbereich. Die stark scherverdünnenden Eigenschaften gewährleisten gleichzeitig eine optimale Handhabung und Verarbeitbarkeit der Beschichtungsstoffe. Durch den schnellen Strukturwiederaufbau nach Scherung ergeben sich hervorragende Antiablauf- und Antiabsetzeigenschaften sowie eine ausgezeichnete Effektpigmentorientierung.

RHEOBYK-440 eignet sich besonders für den Einsatz in wässrigen Korrosionsschutzsystemen auf Basis von Epoxidharz-Dispersionen sowie für wässrige Industrielacke und Automobilbasislacke.

Einsatzempfehlungen

Korrosionsschutzlacke	☒
Automobillacke	☒
Industrielacke	☒
Maler- und Bautenlacke	☒
Holz- und Möbellacke	☒
Fußbodenbeschichtungen	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0.2-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Einsatzgebiet auch 3-5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

RHEOBYK-440 eignet sich vorzugsweise für die Zugabe zum Auflackgut oder als Post-Additiv zur nachträglichen Einstellung der rheologischen Eigenschaften. Bei Verwendung im Mahlgut kann die Wirksamkeit des Additivs geringer ausfallen. Eine Einarbeitung unter Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirkung und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. Um die volle Effektivität des Additivs zu erzielen, empfiehlt sich eine Einarbeitungszeit von mindestens 5 Minuten bei mittleren Scherkräften. Es ist keine pH-Wert-Einstellung und auch keine Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich.

Hinweise

Die Beurteilung der Rheologie sollte nicht früher als 4 Stunden nach Einarbeitung erfolgen, da der rheologische Effekt nicht sofort voll entwickelt ist.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland