

RHEOBYK-7420 ES

Flüssiges Rheologieadditiv zur Erzeugung eines thixotropen Fließverhaltens in wässrigen und hochpolaren Systemen zur Verbesserung der Antiablauf- und Antiabsetzeigenschaften.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Lösung eines modifizierten Harnstoffs

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Wirksubstanz: 40 %

Dichte (20 °C): 1,10 g/ml

Lösemittel: Amidester

Flammpunkt: > 120 °C

Lagerung und Transport

Feuchtigkeitsempfindlich. Trocken lagern. Während der Lagerung auftretende leichte Trübungen im Material haben keinen Einfluss auf die rheologische Wirksamkeit. Die angegebene Lagerstabilität nach Auslieferung gilt bei sachgemäßer Handhabung und Lagerung im ungeöffneten Originalgebinde.

Hinweise

Für mittel- und niedrigpolare nicht-wässrige Systeme wird der Einsatz von RHEOBYK-7410 ET und RHEOBYK-7411 ES empfohlen.

Anwendungen

Lackindustrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv baut nach dem Einrühren in das Lacksystem eine dreidimensionale Netzwerkstruktur auf. Das daraus resultierende thixotrope Fließverhalten ist hervorragend zur Vermeidung von Bodensatz- und Synäresebildung und zur Erhöhung des Standvermögens geeignet, ohne den Verlauf negativ zu beeinflussen.

Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es ist keine besondere pH-Wert-Einstellung und auch keine spezielle Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-7420 ES wird bevorzugt als Antiabsetzadditiv zur Herstellung wässriger Pigment-, Füllstoff- und Mattierungsmittelkonzentrate eingesetzt. Hier führt der ausgesprochen gute Scherverdünnungseffekt des Additivs durch die niedrige Viskosität zu Vorteilen bei der Dosierung.

Außerdem eignet es sich zur Steuerung des thixotropen Fließverhaltens und der Optimierung von Standvermögen und Verlauf.

Empfohlene Zusatzmengen

0,3-1,5 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung zur Vermeidung des Absetzens.

0,3-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung zur Vermeidung des Ablaufens.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe ins Mahlgut gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. Eine spezielle pH-Wert-Einstellung oder Temperaturkontrolle sind nicht erforderlich.

Das Additiv eignet sich auch zur nachträglichen Einstellung der Viskosität durch eine Einarbeitung als Post-Additiv. Sollte dabei ein inhomogenes Erscheinungsbild auftreten, führt die Verwendung von typischen Co-Lösemitteln zu einer Verbesserung.

Hinweise

Da das Additiv Chloridionen enthält, wird empfohlen, die Korrosionseigenschaften der damit hergestellten Lacke bei Metallkontakt zu prüfen und die Lacke in Kunststoffgebinde oder innenlackierte Gebinde abzufüllen, um Gebindekorrosion zu vermeiden. Im ausgehärteten Lackfilm sind dagegen keine negativen Einflüsse auf den Korrosionsschutz bekannt.

Schmierstoffe und Gießerei-Industrie

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv baut nach der Einarbeitung in das System eine dreidimensionale Netzwerkstruktur auf. Das daraus resultierende thixotrope Fließverhalten ist hervorragend zur Vermeidung des Absetzens von Füllstoffen (z. B. Graphit, MoS_2) geeignet, ohne die Handhabung negativ zu beeinflussen. Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es ist keine besondere pH-Wert-Einstellung und auch keine spezielle Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-7420 ES wird bevorzugt als Antiabsetzadditiv zur Herstellung wässriger Füllstoffkonzentrate (z. B. Graphit, MoS_2) eingesetzt. Hier führt der ausgesprochen gute Scherverdünnungseffekt des Additivs zu einem starken Viskositätsabfall unter Scherung und somit zu Vorteilen bei der späteren Anwendung.

Empfohlene Zusatzmengen

0,3-2 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung zur Vermeidung des Absetzens.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter kontrolliertem Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. Eine spezielle pH-Wert-Einstellung oder Temperaturkontrolle sind nicht erforderlich. Das Additiv eignet sich auch zur nachträglichen Einstellung der Viskosität durch eine Einarbeitung als Post-Additiv.

Reinigungs-, Pflege- und Waschmittel

Eigenschaften und Vorteile

Das Additiv baut nach der Einarbeitung in das System eine dreidimensionale Netzwerkstruktur auf. Das daraus resultierende thixotrope Fließverhalten ist hervorragend zur Vermeidung des Absetzens von Partikeln (z. B. verkapselten Duftstoffen) geeignet, ohne die Restentleerbarkeit der Gebinde zu beeinträchtigen. Reiniger mit RHEOBYK-7420 ES sind leicht anwendbar und können durch Sprühen appliziert werden. Der Einsatz des Additivs verbessert das Anhaften an senkrechten Flächen, wodurch die Reinigungswirkung aufgrund längerer Einwirkzeit verbessert wird.

Das Additiv ist flüssig und daher leicht zu handhaben. Es ist keine besondere pH-Wert-Einstellung und auch keine spezielle Temperaturkontrolle während der Einarbeitung erforderlich.

RHEOBYK-7420 ES ist stabil gegenüber Säuren und Basen in einem pH-Bereich von 0-13. Die Elektrolytbeständigkeit und die Verträglichkeit mit Tensiden, auch mit kationischen, sind exzellent. Die Transparenz der Wasch- und Reinigungsmittel bleibt erhalten.

Einsatzempfehlungen

RHEOBYK-7420 ES wird als Rheologieadditiv zur Verbesserung der Ablauf- und Absetzeigenschaften in wässrigen Reinigungs-, Pflege- und Waschmitteln eingesetzt.

Saure Haushaltsreiniger	☒
Saure WC-Reiniger	☒
Glas- und Fensterreiniger	☒
Flüssigwaschmittel	☒
Weichspüler	☒

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

0,3-3,0 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig von den zu erreichenden Eigenschaften der Formulierung.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Eine Zugabe unter kontrolliertem Rühren gewährleistet eine optimale Verteilung sowie beste Wirksamkeit und anwendungstechnische Reproduzierbarkeit. Eine spezielle pH-Wert-Einstellung oder Temperaturkontrolle sind nicht erforderlich. Das Additiv eignet sich auch zur nachträglichen Einstellung der Viskosität durch eine Einarbeitung als Post-Additiv. Sollte dabei ein inhomogenes Erscheinungsbild auftreten, führt die Verwendung von gängigen wassermischbaren Lösemitteln (z. B. Alkoholen, Ketonen, Glykolen, Estern) zu einer Verbesserung.

RHEOBYK-7420 ES

Merkblatt
Stand 01/2021



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-MAX®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, POLYAD®, PRIEX®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland