

RHEOBYK-7600

不含 VOC, APEO、锡的缔合型增稠剂 (HEUR), 水性体系, 高假塑性。

产品信息

化学组成

疏水改性聚氨酯溶液 (HEUR)

不含 APEO
不含锡

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C): 1.04 g/cm³
活性物质: 15 %
溶剂: 水

贮存和运输

使用前需混合均匀。需在 5°C 至 35°C 的温度范围之间、在干燥的环境下、在未开封的原装容器中运输和储存。

应用领域

涂料工业

产品特性及优点

RHEOBYK-7600 有效提高低剪黏度, 加入着色剂时稳定黏度, 并提高颜色受性。获得显著的抗流挂特性与良好的流平性。该助剂是液态, 根据其组成, 与体系也能很好的相容, 这使其容易添加和调配。改善抗流挂和贮存稳定性。在加入过程中无需控制 pH 值或温度。与高剪流变助剂搭配使用时, 可以得到理想的施工性能。

推荐用途

防护涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
建筑涂料	<input checked="" type="checkbox"/>
木器涂料	<input type="checkbox"/>
工业涂料	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

建议用量

总配方的 0.1-1.5 % (购入形式), 取决于要达到的性能。在特殊情况下, 用量可以增加至 2%。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

在搅拌下添加, 确保最佳分散, 并在应用中获得最佳的效果和重现性。RHEOBYK-7600 适用于加入到磨浆, 放乳, 或者回溯调节流变性能。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识 and 经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷