

RHEOBYK-D 410

液态流变剂,用于中极性溶剂体系和无溶剂体系,产生强烈触变效果。

产品信息

化学组成

一种改性脲溶液。

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值,并非产品的技术指标。

活性成份:	52 %
密度 (20 °C):	1.16 g/ml
溶剂:	二甲基亚砷
闪点:	99 °C

贮存和运输

湿度敏感。干燥条件下储存。在贮存过程中可能会出现轻微浑浊物质发生,但它并不会影响流变效果。在温度 < 10 °C 时可能发生结晶。使用前将产品加热到 > 20 °C。在低温环境中存储以及在未预先加热产品至室温时需要注意。开启容器时有凝结湿气的风险。如果正确处理并存储在未开启的原始容器中,则适用所述的储存稳定性。

应用领域

涂料工业

产品特性及优点

搅拌下加入到涂料体系后,添加剂将产生三维网络结构。形成的触变流动行为非常适合于防止沉降和增加抗流挂性能而不会影响流平。

推荐用量

0.2-1% 助剂用量基于总配方以防止沉降。

0.5-2% 助剂用量基于总配方以防止流挂,但这取决于配方中的极性和固体含量。

以上推荐添加量供参考,最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

该添加剂应在中等剪切力下添加到涂料中, 保证搅拌均匀和迅速分散。它无需专门控制温度。该添加剂可以加入到研磨料阶段, 也适合于通过后添加以调节粘度。如果添加剂适合于该系统, 其流变效果会有显著增加, 它取决于时间和极性, 一般可以在混入后 2-4 小时后进行流变评价。该助剂推荐用于中等极性系统。我们建议 RHEOBYK-D 420 用于高极性和水性体系。

特别注意

如果它与干燥剂配合使用, 可能会产生变色现象, 这可能是由于金属复合物的形成。在该情况下的流变有效性应该进行测试。

在标准剂量下, 它对黄变没有负面影响。

在疑似的系统中应该进行黄变和更高的添加剂量的测试。当添加剂在有反应性和催化系统并包含硝酸纤维素使用时, 我们推荐测试产品的储存稳定性。

PVC 糊树脂**产品特性及优点**

液态添加剂被应用于许多 PVC 糊树脂中以提高触变性, 它使塑料溶胶在制造中能更快速处理, 提高改善抗沉降行为和抗流挂。RHEOBYK-410 最大程度地减少颜料浆中的浮色发花并改善和控制烘烤时的涂层定型。增加在机械发泡时 PVC 泡沫的稳定性。

推荐用量

0.1-0.5 份添加剂 (供应型式) 基于 PVC 树脂, 以防止沉降和浮色。

0.3-1 份的添加剂 (供应型式) 基于 PVC 树脂, 以防止流挂。

在特殊情况下的剂量至多 3 份也是可能的。

上述建议的添加量仅仅用于起始, 最佳用量需通过一系列的实验确定。

加入方法及加工指导

该添加剂应在搅拌下缓慢的后添加到 PVC 溶胶中, 根据配方中, PVC 溶胶需要一段长达4小时形成触变结构。相比之下, 它在受剪切后能即刻重建结构。

室温固化树脂体系

产品特性及优点

添加剂非常适合用于含有填充料的反应类浇铸树脂系统如环氧, 聚氨酯, 丙烯酸树脂和一些聚酯树脂中用于防止沉降。使用添加剂可以不影响流平而增加抗流挂性能。一般来说, RHEOBYK-D 410 只增加在低剪切速率的粘度, 不影响高剪切速率下的应用性能。这样就可能形成一个三维网络结构。它需要建立网络的时间取决于配方系统。与时间相关的网络建立和由此产生的触变流动行为提高了体系的脱气性能。

推荐用量

0.2-1% 助剂用量 (供应形式) 基于总配方以防止沉降, 0.5-2% 以防止流挂。

上述建议的添加量仅仅用于起始, 最佳用量需通过一系列实验确定。

加入方法及加工指导

助剂应该在保持搅拌下添加以均匀分散。无需特别控制添加温度。助剂可后添加用于粘度调整。

特别注意

使用金属催干剂会引起变色和延缓干燥。

清洁剂, 去污剂和护理产品

特性和优点

加入后在体系内形成三维网状结构, 产生的触变性很好的防止颗粒 (例如芳香剂微胶囊) 沉降, 不影响清空罐内。使用 RHEOBYK-D 410 的清洁剂可以用于喷罐。提高垂直面的挂壁能力, 延长作用时间。此产品是液态, 容易添加, 并且保留清洁剂的透明性。

推荐应用

RHEOBYK-7410 ET 可以提高防沉降和防流挂性能, 用于极性溶剂 (醇, 二醇, 酯) 体系的清洁剂。也可以用于液态非离子表面活性剂 (乙氧基醇)。

推荐应用

RHEOBYK-7410 ET 可以提高防沉降和防流挂性能, 用于极性溶剂 (醇, 二醇, 酯) 体系的清洁剂。也可以用于液态非离子表面活性剂 (乙氧基醇)。

工业清洁剂 (极性溶剂)	■
无水性液态清洁剂	■

■ 特别推荐 □ 推荐

建议用量

总配方的 0.3-3.0% (供应形式), 依据配方所需达到的效果而定。

上述推荐仅是方向性的, 请通过一系列实验决定最佳用量。

加入方法及加工指导

适当的剪切, 边搅边加, 尽快分散均匀。不需要特别控制温度。可以加入在研磨阶段或调漆阶段后加入, 调整粘度。如果产品与体系相容性好, 根据极性的不同, 加入后 2 至 4 小时后可以评估流变效果。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研究而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷