

## RHEOBYK-D 7460

不含氯化锂的液体流变助剂, 用于中等极性溶剂型及无溶剂体系, 高触变性, 改善抗流挂和防沉降。

### 产品数据

#### 化学组成

改性聚脲溶液

#### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

密度 (20 °C):	1.17 g/ml
有效成分:	53.3 %
溶剂:	二甲基亚砷
闪点:	93 °C

#### 储存及运输

产品具有吸湿性, 应在干燥条件下储存。存储过程中出现的轻微浑浊不影响其流变效果。温度低于 10 °C 时可能出现结晶, 使用前将产品加热至 > 20 °C。在低温储存后, 或未事先加热至室温时, 请谨慎使用。打开容器会有水分凝结的风险。如处理及储存得当, 交付时所说明的储存稳定性同样适用于未开封容器。

### 应用领域

#### 涂料工业

#### 特性及优势

该助剂通过形成三维网络结构, 调节触变性, 从而在低剪范围内调整黏度。这一特性对储存过程中的防沉降性能, 以及应用过程中的抗流挂性能都具有积极影响, 同时也不会对流平造成负面影响。该助剂供货形式为液体, 因此易于处理和添加, 并且无需控制温度即可激活流变效果。

#### 推荐用途

RHEOBYK-D 7460 推荐用于中等极性涂料体系。

#### 推荐用量

总配方的 0.2–1.0% (供货形式), 可防止沉降, 具体用量应根据配方的极性与固体含量而定。  
总配方的 0.5–2.5% (供货形式), 可防止流挂, 具体用量应根据配方的极性与固体含量而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

**添加及加工说明**

该助剂应边搅拌边添加,采用中等剪切力,以确保短时间内在涂料体系中均匀分散。因此,建议在调漆阶段添加,或后添加以调整黏度。一般也可用于研磨料,但必须根据具体情况进行评估。制造过程中无需特别控制温度。

该助剂用于涂料体系,流变效果根据时间和极性逐步形成,通常可在添加后几小时进行评估。

**特别说明**

如接触燥剂(催干剂)可能会形成金属络合物而导致变色。该情况下必须检查流变效果。标准剂量下一般不会出现变黄趋势;但应用于易变黄体系,以及用量较高的情况下,则需测试其影响。该助剂用于反应与催化体系,以及含硝酸纤维素的体系时,建议测试储存稳定性。

**PVC 塑料溶胶****特性及优势**

该液体助剂可用于多种 PVC 塑料溶胶应用,以增强触变效果,从而加快塑料溶胶的生产及加工,并提升抗沉降和防流挂性能。RHEOBYK-D 7460 可最大限度地减少有色塑料溶胶浮色发花的现象,并改善凝胶炉中涂层工艺的控制。此外,用于机械发泡 PVC 泡沫,也可提高泡沫稳定性。

**推荐用量**

基于 PVC 树脂的 0.1–0.5% (供货形式),可防止沉降及浮色发花。

基于 PVC 树脂的 0.3–1% (供货形式),可防止流挂。

特殊情况下,用量可达到 3%。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

**添加及加工说明**

该助剂应采用后添加,边搅拌边缓慢添加至PVC塑料溶胶。根据配方的不同,塑料溶胶需要最长达 4 小时才可形成初始触变结构。相反,剪切后的结构重建可立即完成。

**胶黏剂与脱模剂****特性及优势**

该助剂添加至体系后会形成三维网络结构,所产生的触变效果可有效防止填料(如石墨、 $\text{MoS}_2$ )的沉降,且不会对后续处理造成负面影响。该助剂为液体产品,因此易于使用。

添加过程中无需特别调整 pH 值或控制温度。

**推荐用途**

RHEOBYK-D 7460 适合作为填料浓缩物(如石墨、 $\text{MoS}_2$ )制造的防沉降助剂。该助剂具有优异的剪切稀化效果,在剪切力下可显著降低黏度,并为后续应用带来优势。

**推荐用量**

总配方的 0.3–2% (供货形式),可防止沉降。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

**添加及加工说明**

充分搅拌下添加该助剂可确保最佳分散,并在应用中尽可能实现最佳效果和重现性。无需特别控制温度或调整 pH 值。该助剂还适合后添加,用于后续调整黏度。

## 热固性塑料

### 特性及优势

RHEOBYK-D 7460 可在各类热固性树脂体系中形成三维网络结构。网络结构的形成受时间影响，其效果则取决于树脂体系及浓度。随着网络的形成，该助剂可在低剪切范围内增加黏度，并可：

- 防止填料和颜料沉降 (防沉降)
- 稳定不同极性的乳液 (抗分层)
- 防止垂直表面出现流挂 (抗流挂)

在较高剪切率下，其应用性能和效果，例如脱气、流体特性及流平，都可稳定在相似水平。

该助剂特别适用于如环氧树脂、聚氨酯和丙烯酸树脂的填充反应铸造树脂体系。应用于聚酯树脂时，体系成分及助剂用量尤为重要 (详见特别说明)。对于未填充体系，增加助剂浓度也可在低剪切范围内提高黏度。

### 推荐用量

总配方的 0.2–1% (供货形式)，可防止沉降。  
总配方的 0.4–2% (供货形式)，可防止流挂并稳定乳液。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

### 添加及加工说明

该助剂应边搅拌边添加，直至均匀分散。无需特别控制温度。此外，该助剂也可后添加，用于后续调整体系黏度。

### 特别说明

如采用金属加速器可能导致变色或固化延迟。

## 胶黏剂与密封胶

### 特性及优势

该助剂可在低剪切范围内增加黏度。RHEOBYK-D 7460 搅拌加入胶黏剂与密封胶配方后，会形成三维网络结构，有效防止填充体系的沉降和分水。该助剂可实现触变效果，在低剪切率下提高黏度，但在高剪切率下不影响应用性能。用量较高时，还可增强抗流挂性能。该助剂为液体，因此易于添加，无需控制温度即可激活流变效果。

### 推荐用途

RHEOBYK-D 7460 适用于中等极性黏合剂体系，例如环氧树脂、聚氨酯、SMP 以及丙烯酸树脂体系。

### 推荐用量

总配方的 0.2–1.5% (供货形式)，可防止沉降，具体用量应根据配方的极性与固体含量而定。  
总配方的 0.5–2.5% (供货形式)，可防止流挂，具体用量应根据配方的极性与固体含量而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

### 添加及加工说明

该助剂应边搅拌边添加，直至均匀分散。无需特别控制温度。此外，该助剂也可后添加，用于后续调整黏度。流变效果根据时间和极性逐步形成，通常可在添加后 2 至 4 小时进行评估。



Download  
our app:  
[byk.com/app](https://byk.com/app)



您所在地的  
联系方式

**BYK-Chemie GmbH**

Abelstraße 45  
46483 Wesel  
Germany  
Tel +49 281 670-0

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本文所含信息是基于我们目前的知识和经验所提供。对于本文提及的任何产品以及本文所载的数据或信息，我们不提供任何明示或暗示的保证、担保或保障，包括对适销性或特定用途适用性的保证，亦不保证使用这些产品、数据或信息不会侵犯第三方的知识产权。有关产品适用性和可用性的任何信息均不具有约束力，且不构成对产品特性和可用性的承诺。应始终优先参考合同条款和条件，尤其是商定的产品规格。我们建议您在初步试验中测试我们的产品，以便在实际使用前确定其是否适合您的预期用途。我们保留对此信息进行任何更改和更新的权利，恕不另行通知。