

SCONA TPKD 8102 PCC

Schlagzähmodifikator für Polyamid und Haftvermittler für Hart-/Weich-Verbunde.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Mit Maleinsäureanhydrid funktionalisiertes carboxyliertes SEBS (30 % Styrolanteil)

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MVR (230 °C, 5 kg): 1-8 cm³/10 min
Trocknungsverlust (3h, 110 °C): < 0,5 %
Maleinsäureanhydridgehalt: > 1,0 %
Lieferform: schwach gelb gefärbtes Pulver

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung < 40 °C. Vor Feuchtigkeit schützen. Behälter dicht geschlossen an einem trockenen, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TPKD 8102 PCC findet Anwendung als Schlagzähmodifikator in PA sowie als Haftvermittler für Hart-/Weich-Verbunde mit Polyamid als Hartkomponente.

Empfohlene Zusatzmengen

5-20 % Additiv in Lieferform als PA-Schlagzähmodifikator.

Es kann mit unmodifiziertem SEBS 1:1 bis 1:2 verdünnt werden. Bei Anwendung in Hart-/Weich-Verbunden muss ein Teil des SEBS oder SEEPS durch den Modifikator ersetzt werden. Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Kann auch ohne mineralisches Weißöl in TPE-Rezepturen verwendet werden. Bei Verwendung von Weißöl ist zu beachten, dass die Aufnahme von mineralischem Weißöl deutlich langsamer verläuft als bei ungepfropftem SEBS oder SEEPS.

SCONA TPKD 8102 PCC

Merkblatt
Stand 12/2017



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 10 02 45
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® und Y 25® **sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.**

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem derzeitigen Kenntnisstand. Sie beschreiben abschließend die Beschaffenheit unserer Produkte, stellen jedoch keine Garantie im Rechtssinne dar. Vor der Verwendung unserer Produkte obliegt es dem Verwender, die Qualität und Eignung unserer Produkte für die von ihm geplante Verarbeitung und Anwendung zu prüfen. Dies gilt auch für eine etwaige Verletzung von Schutzrechten Dritter. Wir behalten uns Änderungen der vorstehenden Angaben aufgrund des technischen Fortschritts und betrieblicher Weiterentwicklungen vor.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland