

SCONA TPKD 8102 PCC

抗冲改性剂, 用于聚酰胺; 附着力促进剂, 用于硬/软复合材料。

产品信息

化学组成

马来酸酐功能化的羧化 SEBS (30 % 苯乙烯含量)

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

MVR (230 °C, 5 kg): 1-8 cm³/10 min
加热减量 (3h, 110 °C): < 0.5 %
MAH 含量: > 1.0 %
购入形式: 淡黄色粉末

食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: www.byk.com。

贮存和运输

低于 40 °C 贮存。防潮。将密封容器贮存于干燥、阴凉和通风良好处。

应用领域

热塑性塑料

产品特性及优点

SCONA TPKD 8102 PCC 是一种用于 PA 中的抗冲改性剂, 也可用于聚酰胺为硬组份的硬/软复合材料中的附着力促进剂。

建议用量

5-20 % 助剂用量 (购入形式) 作为 PA 冲击增强改性剂。

可用未改性的 SEBS 以 1:1 至 1:2 的比例稀释。在硬/软复合材料中, 部分 SEBS 或 SEEPS 须由改性剂替代。以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

加入方法及加工指导

也可用于不含矿物白油的 TPE 配方中。使用白油时, 请注意, 矿物白油的吸收比未接枝的 SEEPS 更长。

SCONA TPKD 8102 PCC

数据页

2017 年 12 月更新



Additive Guide



上海总部:

86-21-3367 6300

北京:

86-10-5975 5581

广州:

86-20-3221 1600

台湾:

886-3-357 0770

info@byk.com

www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷