

# SCONA TPPE 1102 PALL

改性剂, 用于填料和 (或) 纤维增强聚乙烯复合物; 聚酰胺/聚乙烯共混物的相容剂。

## 产品信息

### 化学组成

马来酸酐接枝的聚乙烯 (线性低密度聚乙烯)

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

熔融指数 (190 °C, 2.16 kg): 1-6 g/10 min

热失重 (3h, 110 °C): < 0.5 %

接枝率: > 1.5 %

购入形式: 粉末

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: [www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 贮存和运输

低于 40 °C 贮存和运输。预防潮湿。贮存在密封容器中, 置于干燥、阴凉、通风良好处。

### 特别注意事项

该产品可能出现轻微的变色, 但这不会影响产品的性能。

## 应用领域

### 热塑性塑料

#### 产品特性及优点

SCONA TPPE 1102 PALL 是一款马来酸酐接枝聚乙烯 (线性低密度聚乙烯) 的改性剂。该助剂用于回收塑料作为优良的相容剂。SCONA TPPE 1102 PALL 也可以作为聚乙烯木塑、聚乙烯玻璃纤维复合物及聚乙烯/氢氧化铝复合物的优异偶联剂。另外, 该产品改善高填充聚乙烯复合物的力学性能。

#### 建议用量

2-4% 助剂用量 (购入形式) 基于总配方, 依据纤维/填料含量选择。

30% 助剂用量 (购入形式) 基于聚酰胺/聚乙烯共混物中聚乙烯的含量。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

#### 加入方法及加工指导

有效的混炼需要纤维/填料的充分的润湿。为此, 该助剂必须从挤出机的主喂料口加入。

# SCONA TPPE 1102 PALL

数据页

2017 年 06 月更新



Additive Guide



**上海总部:**  
86-21-3367 6300  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1600  
**台湾:**  
886-3-357 0770

[info@byk.com](mailto:info@byk.com)  
[www.byk.com](http://www.byk.com)

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和Y 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷