

# SCONA TPPE 5611 PALL

粘度调节助剂, 用于 PA 和矿物填充 LLDPE 复合物。

## 产品信息

### 化学组成

丙烯酸高功能化线性低密度聚乙烯

### 典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

MFR (190 °C, 2.16 kg): 10-20 g/10 min  
加热减量 (3h, 110 °C): < 0.5 %  
丙烯酸含量: 6.5 %  
购入形式: 淡黄色稳定粉末

### 食品接触法规现状

如需了解该产品的食品接触法规状态, 请联系我们的产品安全部门或登陆网站: [www.byk.com](http://www.byk.com)。

### 贮存和运输

低于 40 °C 贮存。防潮。将密封容器贮存于干燥、阴凉和通风良好处。

## 应用领域

### 热塑性塑料

#### 产品特性及优点

SCONA TPPE 5611 PALL 是一种高功能化丙烯酸接枝改性剂, 可用于提高 LLDPE 配方中的填料的结合或调节 PA 复合物的粘度。

#### 建议用量

2-5 % 助剂用量 (购入形式), 用于填料的结合。  
2-8 % 助剂用量 (购入形式), 用于调节PA的粘度。

以上推荐添加量供参考, 最佳添加量需经过一系列试验确定。

#### 加入方法及加工指导

可从挤出机的主喂料斗加入。

# SCONA TPPE 5611 PALL

数据页

2017 年 12 月更新



Additive Guide



**上海总部:**  
86-21-3367 6300  
**北京:**  
86-10-5975 5581  
**广州:**  
86-20-3221 1600  
**台湾:**  
886-3-357 0770  
**info@byk.com**  
**www.byk.com**

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYPK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK®和LY 25®是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能，但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息，或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用，我们不提供任何形式的担保，明示或暗示的保证，包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷