

SCONA TPET 4214 PA

聚对苯二甲酸乙二酯 (PET) 用粘度调节剂, 可在造粒过程中提高熔体强度和分子量, 并可改善材料的加工性能。

产品数据

化学组成

化学改性聚对苯二甲酸乙二酯

典型物化数据

此数据页给出的数据只是典型数值, 并非产品的技术指标。

接枝功能:	甲基丙烯酸缩水甘油酯
接枝率:	> 2 %
热失重 ((180 分钟, 110 °C):	< 0.5 %
颜色:	灰白色
供货形式:	粉末

储存及运输

储存于密封容器中, 并置于阴凉、干燥且通风良好处。

特别说明

如在融化过程中未使用 PET 树脂进行稀释, 助剂会发生交联反应。因此, 无法确定该产品的 MVR 信息。

应用领域

热塑性塑料

特别功能及优势

SCONA TPET 4214 PA 是基于甲基丙烯酸缩水甘油酯功能化的聚对苯二甲酸乙二酯 (PET), 属于聚合物型改性剂。

由于其反应性环氧基团, 该助剂可通过增加分子量在缩聚聚合物中实现粘度增强剂的作用, 从而在添加基础聚合物时增加粘度。并由此在挤出和热成型过程中实现出色的加工性能。由于该助剂基于PET, 因此特别适用于 PET 基材的配方中。

推荐用途

粘度调节剂	<input checked="" type="checkbox"/>
相容剂	<input type="checkbox"/>
偶联剂	<input type="checkbox"/>

特别推荐 推荐

推荐用量

粘度调节剂:总配方 1–10 % (供货形式), 根据初始及所需(最终)粘度而定。

相容剂:共混聚合物中 PET 的 5–30 % (供货形式)。

偶联剂:总配方 2–6 % (供货形式), 根据纤维/填料含量而定。

以上推荐用量可用于参考。最佳用量应通过相关应用系列测试进行确认。

添加及加工说明

该产品可在所有挤出机加工中, 以体积或重量计量单位进行添加。

建议采用双螺杆挤出机以高剪切力进行添加, 可防止凝胶颗粒的形成。



您所在地的
联系方式

BYK-Chemie GmbH
Abelstraße 45
46483 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAC®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, POLYAD®, PRIEX®, PURABYK®, PURE THIX®, RECYCLOBLEND®, RECYCLOBYK®, RECYCLOSSORB®, RECYCLOSTAB®, RHEOBYK®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® 和 VISCOBYK® 是毕克化学集团的注册商标。

本资料是根据我们目前掌握的知识和经验。这些信息仅描述了我们的产品性能, 但不从法律意义上对产品性能作担保。我们建议先对我们的产品做测试来确定其能否达到您预期的使用效果。对于本资料所提及的任何产品、数据或信息, 或上述产品、数据或信息可在不侵犯第三方知识产权下使用, 我们不提供任何形式的担保, 明示或暗示的保证, 包括适销性或针对特定用途的担保。我们保留因科技发展或深入研发而作出更改的权利。

此版本取代所有之前的版本 - 中国印刷