

SCONA TPPP 8112 FA

Haftungsmodifikator für TPE-S-Overmolding Compounds sowie Koppler für Naturfasercompounds und One Packs in Polypropylen.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Polypropylen mit Maleinsäureanhydrid hochfunktionalisiert

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

MFR (190 °C, 2,16 kg): > 80 g/10 min

Trocknungsverlust (3 h, 110 °C): < 0,5 %

Maleinsäureanhydrid-Gehalt: 1,4 %

Lieferform: Pulver

Lebensmittelrechtliche Zulassungen

Für den aktuellen Stand der lebensmittelrechtlichen Zulassungen wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung Produktsicherheit oder besuchen Sie www.byk.com für weitere Informationen.

Lagerung und Transport

Lagerung und Transport nicht über 35 °C, relative Luftfeuchte < 80 %. Direkte Sonneneinstrahlung und Kontakt mit Wasser vermeiden.

Hinweise

Der Modifikator ist auch als Granulat unter der Bezeichnung SCONA TPPP 8112 GA erhältlich.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

In TPE-S-Overmolding Compounds verbessert der Modifikator die Haftung auf harten Substraten (wie PC, PA, ABS). Durch den hohen Pfropfgrad muss nur ein Teil des PP im TPE-Compound durch den Modifikator ersetzt werden. In PP-Naturfasercompounds werden die mechanischen Eigenschaften signifikant verbessert und die Wasseraufnahme reduziert. Der Modifikator ist in der vorliegenden Lieferform (Pulver) gut für die Herstellung von One Packs und Masterbatches geeignet.

Empfohlene Zusatzmengen

0,8-3 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Naturfasergehalt in Fasercompounds bzw. dem PP-Gehalt in Overmolding Compounds. Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge wird durch abgrenzende Versuchsreihen ermittelt.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Homogene Verteilung des Modifikators im Compound. Für TPE-Haftrezepturen wird bevorzugt die Verwendung des Haftungsmodifikators in Granulatform (SCONA TPPP 8112 GA) empfohlen.



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Postfach 100245
46462 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® und Greenability® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® und MINERPOL® sind eingetragene Warenzeichen der BYK-Cera.

SCONA® ist ein eingetragenes Warenzeichen der BYK Kometra.

Die vorstehenden Angaben entsprechen unserem besten Wissen. Aufgrund der vielfältigen Rezepturen, Produktions-, Betriebs- und Verarbeitungsbedingungen ist die Verwendung des Produktes auf die speziellen Bedingungen des Verarbeiters abgestimmt zu überprüfen. Die Angaben in diesem Dokument gelten nicht als zugesicherte Eigenschaft; wir sind nicht verantwortlich für den Einsatz des Produktes außerhalb der empfohlenen Anwendungsgebiete; eine Haftung – auch für etwaige Patentverletzungen – kann daraus nicht abgeleitet werden.

Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen – Gedruckt in Deutschland