

SCONA TPPP 8112 FA

Promoteur d'adhérence pour les mélanges de surmoulage à base d'élastomères thermoplastiques styréniques (TPE-S), agent de couplage pour les mélanges à base de fibres naturelles et les „One-Packs“ dans du polypropylène.

Informations produit

Composition

Polypropylène hautement fonctionnalisé à l'anhydride maléique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MFR (190 °C, 2,16 kg) :	> 80 g/10 min
Pertes au séchage (3 h, 110 °C) :	< 0,5 %
Teneur en anhydride maléique greffé :	1,4 %
Forme de livraison :	poudre

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Température de stockage max. 35 °C, humidité relative < 80 %. Eviter la lumière directe du soleil et le contact avec l'eau.

Remarques

Ce modifiant polymérique est également disponible sous forme de granulés sous la désignation SCONA TPPP 8112 GA.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

Dans les mélanges de surmoulage à base d'élastomères thermoplastiques styréniques (TPE-S), l'additif améliore l'adhérence sur les substrats durs (tels que le PC, PA, ABS). En raison du degré de greffage élevé de ce modifiant polymérique, il suffira de remplacer une partie du PP, dans le mélange TPE, par cet additif. Dans les mélanges de PP à base de fibres naturelles, les propriétés mécaniques sont considérablement améliorées et l'absorption d'eau est réduite. Dans sa forme de livraison actuelle (poudre), ce modifiant polymérique est bien adapté à la fabrication de One-Packs et de mélanges-maîtres.

Dose d'emploi conseillée

0,8-3 % d'additif sous forme de livraison par rapport à la formulation complète, en fonction de la teneur en fibres naturelles dans les mélanges à base de fibres, ainsi que de la teneur en PP dans les mélanges de surmoulage.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Répartition homogène du modifiant polymérique dans le mélange. Pour les formulations d'adhérence TPE, nous conseillons d'utiliser de préférence l'additif sous forme de granulés (SCONA TPPP 8112 GA).



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245

46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com/additives

ANTI-TERRA®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, LACTIMON®, NANOBYK®, PAPERBYK®, SILBYK®, VISCOBYK® et Greenability® sont des marques déposées de BYK-Chemie. AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, HORDAMER® et MINERPOL® sont des marques déposées de BYK-Cera.

SCONA® est une marque déposée de BYK Kometra.

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes – Imprimé en Allemagne