

SCONA TSKD 9103

Agent modifiant pour la fabrication de composés de polyamide hautement résistants aux chocs et promoteur d'adhérence pour le surmoulage des composés TPE-S.

Informations produit

Composition

Copolymère séquencé styrène-éthylène/butadiène-styrène (SEBS) fonctionnalisé avec de l'anhydride maléique

Caractéristiques

Les valeurs indiquées ne constituent pas des spécifications, mais correspondent à des données typiques.

MVR (230 °C, 5 kg) :	15-35 cm ³ /10 min
Pertes au séchage (3h, 110 °C) :	< 0,5 %
Teneur en anhydride maléique greffé :	> 1,3 %
Forme de livraison :	granulés

Contact alimentaire

Concernant le statut légal actuel relatif aux homologations pour le contact alimentaire, veuillez vous adresser à notre service de sécurité des produits ou visiter notre site sous www.byk.com pour obtenir de plus amples informations.

Stockage et transport

Le transport et le stockage doivent être effectués à des températures jusqu'à 40 °C. Conserver à l'abri de l'humidité. Conserver le contenant hermétiquement fermé dans un endroit sec, frais et bien aéré.

Applications

Thermoplastiques

Propriétés et avantages

Le SCONA TSKD 9103 est un promoteur d'adhérence à base d'un copolymère séquencé styrène-éthylène/butadiène-styrène fonctionnalisé avec de l'anhydride maléique. Dans les composés de surmoulage TPE-S, l'additif améliore l'adhérence sur les substrats durs (comme PC, PA, ABS et métal). Le SCONA TSKD 9103 est également très efficace en tant qu'agent modifiant de résistance aux chocs des composés de polyamide spécifiques. Dans les mélanges de polyamide, d'ABS ou de polycarbonate à base de polypropylène, l'additif offre une meilleure compatibilité.

Dose d'emploi conseillée

Dans les formulations de composés de surmoulage TPE-S, une partie, généralement la moitié, de la teneur totale en SEBS est remplacée par l'agent modifiant, en fonction du composant polymérique dur.

3 à 10 % d'additif, sous forme de livraison et par rapport à la formulation totale, pour augmenter la résistance aux chocs des composés de polyamide et améliorer la compatibilité dans des mélanges à base de polyamide.

Les dosages ci-dessus sont fournis à titre indicatif uniquement. Le dosage optimal sera déterminé par des séries de tests en laboratoire.

Incorporation et mise en œuvre

Veiller à bien cisailier le produit dans une extrudeuse à double vis lors de son incorporation à des polyamides.

SCONA TSKD 9103

Fiche technique
Edition 05/2017



Additive Guide



BYK-Chemie GmbH
Boîte postale 100245
46462 Wesel
Germany
Tel +49 281 670-0
Fax +49 281 65735

info@byk.com
www.byk.com

ACTAL®, ADD-MAX®, ADD-VANCE®, ADJUST®, ADVITROL®, ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK®-DYNWET®, BYK®-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKO2BLOCK®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAK®, CERAFLLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, MINERAL COLLOID®, MINERPOL®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIFLO®, OPTIGEL®, PAPERBYK®, PERMONT®, PRIEX®, PURE THIX®, RHEOCIN®, RHEOTIX®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL®, VISCOBYK® et Y 25® **sont des marques déposées du groupe BYK.**

Les informations fournies dans ce document correspondent à l'ensemble de nos connaissances actuelles. Les indications doivent être adaptées en fonction de la formulation, des conditions d'utilisation et de la préparation du produit fini. Notre responsabilité ne saurait être engagée en présence de cas particuliers.

Cette édition remplace toutes les versions précédentes - Imprimé en Allemagne