

SCONA TSPE 3219 GAHD

MSA-freies Dispergierhilfsmittel für Polyethylen-Farbmasterbatches und Verbundwerkstoffe zur Reduktion der Verzugseigenschaften.

Produktdaten

Chemischer Aufbau

Chemisch modifiziertes Polyethylen hoher Dichte

MSA-frei

Kenndaten

Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Ausfalldaten.

Propfgrad: 2,2 %
MFR (190 °C, 2,16 kg): 9 g/10 min
Lieferform: Granulat

Lagerung und Transport

Produkthaltbarkeit in ungeöffnetem Originalgebinde: 36 Monate
Lagerung und Transport nicht über 40 °C. Trocken lagern.

Anwendungen

Thermoplaste

Eigenschaften und Vorteile

SCONA TSPE 3219 GAHD ist ein säurefunktionalisiertes Polyethylen hoher Dichte (HDPE). Das Produkt ist ein exzellentes Dispergierhilfsmittel für Polyethylen-Farbmasterbatches, sowie für Verbundwerkstoffe aus Polyethylen und Füllstoff (z. B. Aluminiumhydroxid). Dabei verbessert das Additiv die Dispergiergüte und insbesondere die Verzugstendenz, welche durch das Pigment bzw. den Füllstoff hervorgerufen wird. SCONA TSPE 3219 GAHD wirkt bei unbehandelten Pigmenten, die eine hohe Tendenz zum Verzug aufweisen, wie z. B. Phthalocyanin- oder Diketopyrrolopyrrol(DPP)-Pigmente. Das Additiv fungiert auch als hervorragender Koppler für Polyethylen-Holz- und Polyethylen-Glasfaser-Compounds. Darüber hinaus verbessert es die mechanischen Eigenschaften von hochgefüllten Polyethylen-Compounds.

Einsatzempfehlungen

Dispergierhilfsmittel	☒
Koppler	☐

☒ besonders empfohlen ☐ empfohlen

Empfohlene Zusatzmengen

Dispergierhilfsmittel: 40-80 % Additiv in Lieferform, bezogen auf das Pigment im Farbmasterbatch.
Koppler: 1-4 % Additiv in Lieferform auf die Gesamtformulierung, abhängig vom Faser-/Füllstoffgehalt.

Die angegebenen Einsatzmengen dienen zur Orientierung. Die optimale Einsatzmenge sollte durch anwendungsbezogene Versuchsreihen ermittelt werden.

Einarbeitung und Vorgehensweise

Das Produkt kann über volumetrische oder gravimetrische Dosiereinheiten während der Verarbeitung in allen Extrudern, Blasform- und Spritzgussmaschinen hinzugefügt werden. Bei Einsatz als Dispergierhilfsmittel sollte das Additiv vorzugsweise zum Premix zugegeben werden.



Ihr lokaler
Kontakt

BYK-Chemie GmbH

Abelstraße 45
46483 Wesel
Deutschland
Tel +49 281 670-0
info@byk.com
www.byk.com



Download
our app:
byk.com/app

ANTI-TERRA®, AQUACER®, AQUAMAT®, AQUATIX®, BENTOLITE®, BYK®, BYK-AQUAGEL®, BYK-DYNWET®, BYK-MAX®, BYK-SILCLEAN®, BYKANOL®, BYKCARE®, BYKETOL®, BYKJET®, BYKONITE®, BYKOPLAST®, BYKUMEN®, CARBOBYK®, CERACOL®, CERAFAX®, CERAFLOUR®, CERAMAT®, CERATIX®, CLAYTONE®, CLOISITE®, DISPERBYK®, DISPERPLAST®, FULACOLOR®, FULCAT®, GARAMITE®, GELWHITE®, HORDAMER®, LACTIMON®, LAPONITE®, NANOBYK®, OPTIBENT®, OPTIGEL®, PURABYK®, RECYCLOBYK®, RHEOBYK®, SCONA®, SILBYK®, TIXOGEL® und VISCOBYK® sind eingetragene Warenzeichen der BYK Gruppe.

Sämtliche Angaben in diesem Dokument basieren auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen. Für die hier gemachten Angaben wird keine Gewähr und/oder Garantie übernommen, weder ausdrücklich noch stillschweigend, dies schließt auch die Gewährleistung der allgemeinen Gebrauchstauglichkeit oder der Eignung für einen bestimmten Zweck aus, oder dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung des Produkts dar. Vertragliche Regelungen, insbesondere vereinbarte Produktspezifikationen, haben stets Vorrang. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern oder zu aktualisieren.